



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA PANEL PRODUKCYJNY BY CTI

v.2.0

Spis treści

1. Opis programu	3
2. Logowanie	4
3. Rejestracja czasu pracy	5
4. Generowanie dokumentów	9
4.1. Generowanie dokumentów PW, RW.....	11
5. Generowanie etykiet	14
6. Dodatkowe wydruki	15

1. Opis programu

Panel Produkcyjny by CTI to moduł uzupełniający Produkcję by CTI. Posiada następujące funkcjonalności:

- rejestracja rzeczywistego obciążenia czasu pracy pracowników, maszyn i gniazd produkcyjnych,
- rejestracja rzeczywistych czasów pracy i ilości wykonanych czynności,
- rejestracja czasu przerw,
- rejestracja wystąpienia awarii,
- możliwość rozliczenia produkcji poprzez generowanie dokumentów magazynowych.

Moduł współpracuje z panelami dotykowymi. Wszystkie wykonywane operacje w Panelu Produkcyjnym zaczynają się od zeskanowania karty z kodem RCP lub kodem pracownika wprowadzanym w Panel.



UWAGA! Do działania panelu produkcyjnego wymagane jest posiadanie **Produkcja by CTI**.



2. Logowanie

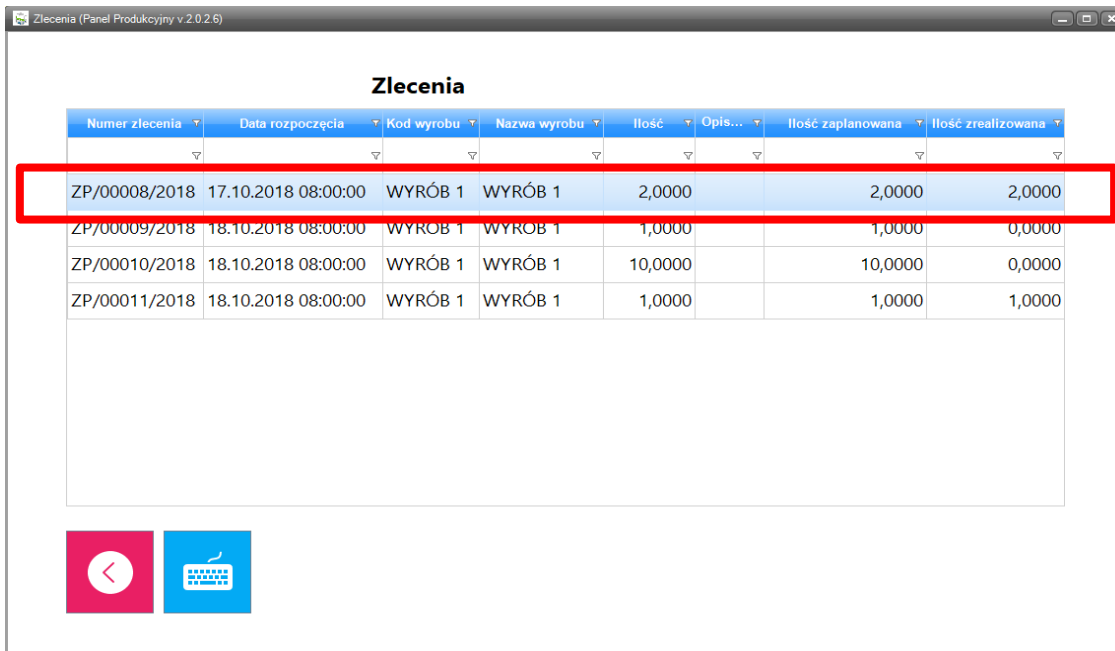
Istnieją dwie ścieżki logowania się do programu Panel Produkcyjny by CTI. Pierwsza z nich to logowanie się bezpośrednio za pomocą panelu poprzez wpisanie kodu pracownika w okienku programu (klawiaturę na ekranie uruchamia się przyciskiem klawiatury na panelu).



Druga możliwość to zalogowanie poprzez czytnik kart, który automatycznie zaloguje pracownika do systemu.

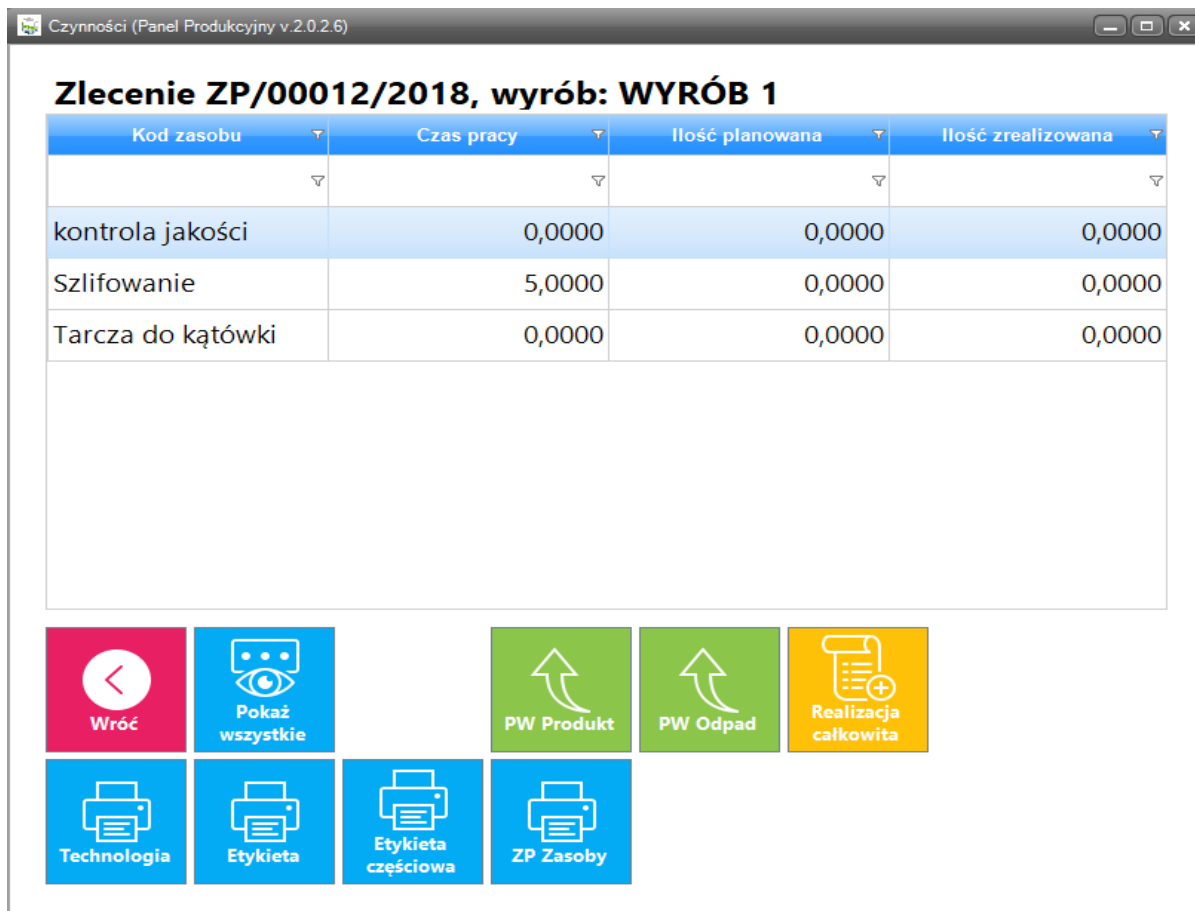
3. Rejestracja czasu pracy

W celu rejestracji czasu pracy na zasobie produkcyjnym należy zalogować się do panelu swoim indywidualnym kodem pracownika lub za pomocą czytnika kart RCP i wybrać zlecenie z listy.



Numer zlecenia	Data rozpoczęcia	Kod wyrobu	Nazwa wyrobu	Ilość	Opis...	Ilość zaplanowana	Ilość zrealizowana
ZP/00008/2018	17.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	2,000		2,000	2,000
ZP/00009/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	1,000		1,000	0,000
ZP/00010/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	10,000		10,000	0,000
ZP/00011/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	1,000		1,000	1,000

Po wybraniu zlecenia wyświetli się lista zasobów do realizacji danego zlecenia produkcyjnego.



Kod zasobu	Czas pracy	Ilość planowana	Ilość zrealizowana
kontrola jakości	0,000	0,000	0,000
Szlifowanie	5,000	0,000	0,000
Tarcza do kątówki	0,000	0,000	0,000

Każdy zasób opisany jest kodem, czasem pracy oraz ilością zaplanować a zrealizowaną. W zależności od konfiguracji wyświetlane są zasoby ze zlecenia lub wszystkie zasoby)


Po kliknięciu przez pracownika w dany zasób, który będzie wykonywał system zacznie rejestrację czasu wykonywania danej czynności i wyloguje pracownika z systemu przechodząc do widoku początkowego.


Czynności (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)


Zlecenie ZP/00012/2018, wyrób: WYRÓB 1


Kod zasobu	Czas pracy	Ilość planowana	Ilość zrealizowana
kontrola jakości	0,0000	0,0000	0,0000
Szlifowanie	5,0000	0,0000	0,0000
Tarcza do kątówki	0,0000	0,0000	0,0000


Rozpoczynanie czynności...






 Wróć



 Pokaż wszystkie



 RW


 Realizacja całkowita


 Technologia


 Etykieta


 Etykieta częściowa


 ZP Zasoby

Logowanie (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

czwartek, 18 października 2018 12:36:56

Zeskanuj kartę...



1

2

3



4

5

6

,

7

8

9

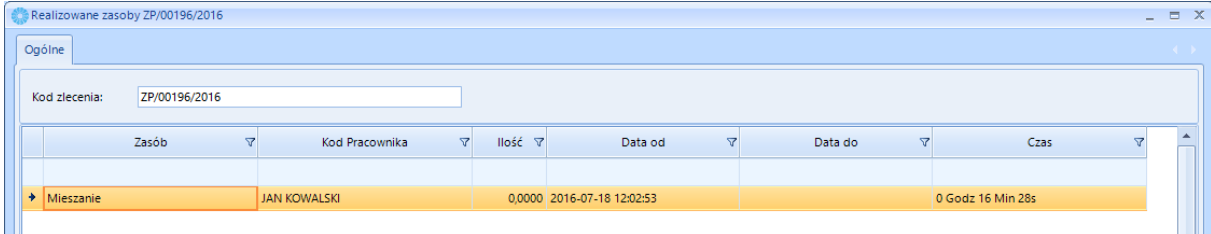
0




 Ustawienia

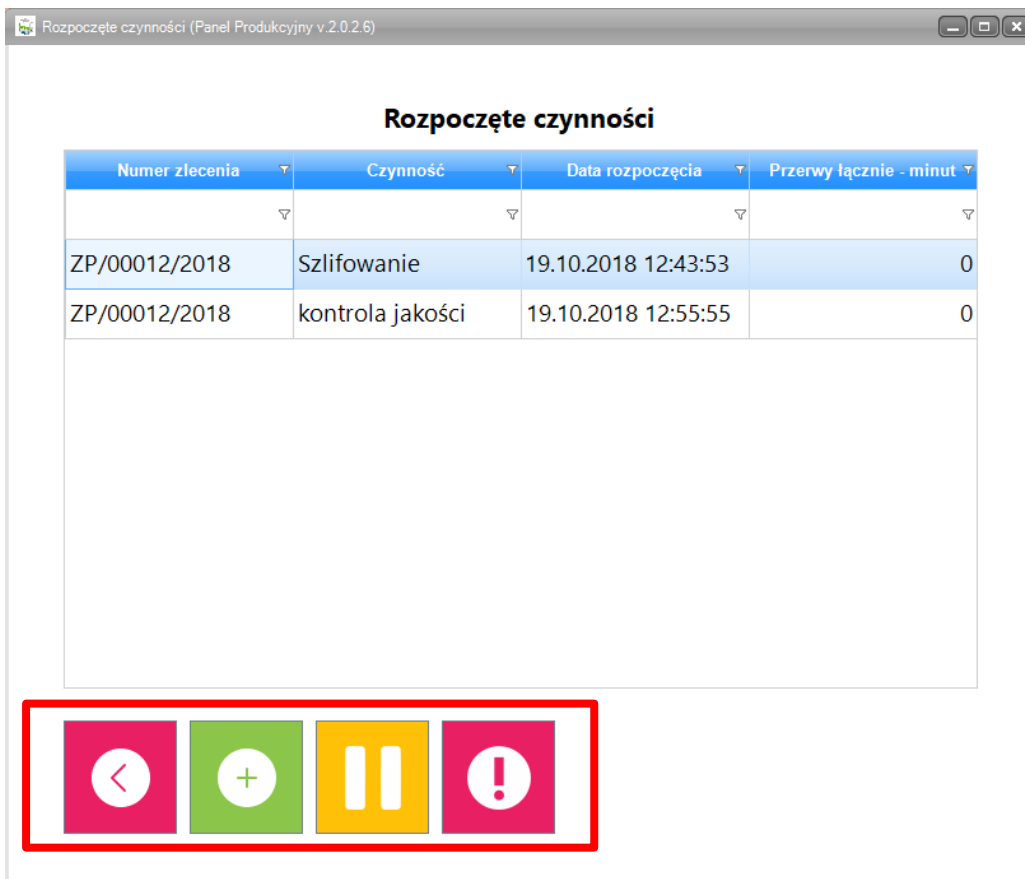


UWAGA! Od tego momentu w programie **Produkcja by CTI** na zleceniu widoczny jest czas pracy na zasobie.



Zasób	Kod Pracownika	Ilość	Data od	Data do	Czas
Mieszanie	JAN KOWALSKI	0,0000	2016-07-18 12:02:53		0 Godz 16 Min 28s

Po ponownym zalogowaniu do panelu pracownikowi wyświetlona zostanie lista rozpoczętych czynności (istnieje możliwość wybrania wykonywania kilku czynności na raz poprzez wykonanie procedury rozpoczynania czynności kilkakrotnie).



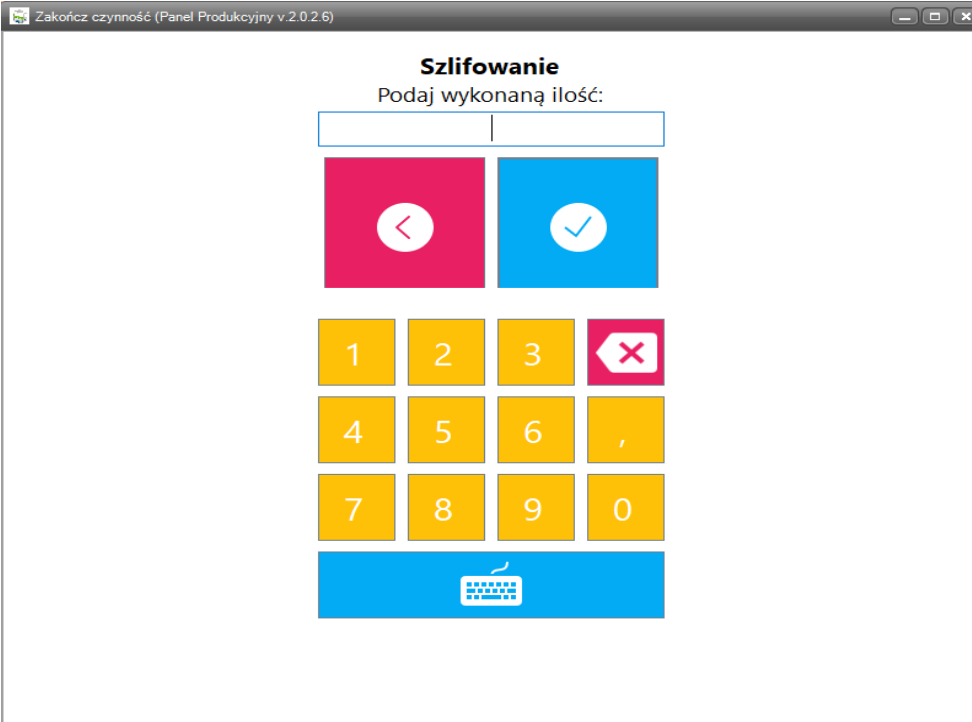
Rozpoczęte czynności

Numer zlecenia	Czynność	Data rozpoczęcia	Przerwy łącznie - minut
ZP/00012/2018	Szlifowanie	19.10.2018 12:43:53	0
ZP/00012/2018	kontrola jakości	19.10.2018 12:55:55	0

⏪
+
⏸
!

W celu zakończenia wykonywania czynności pracownik klika dwukrotnie w daną czynność po czym uzupełnia ilość wykonanych czynności w zarejestrowanym przez system przedziale czasowym.

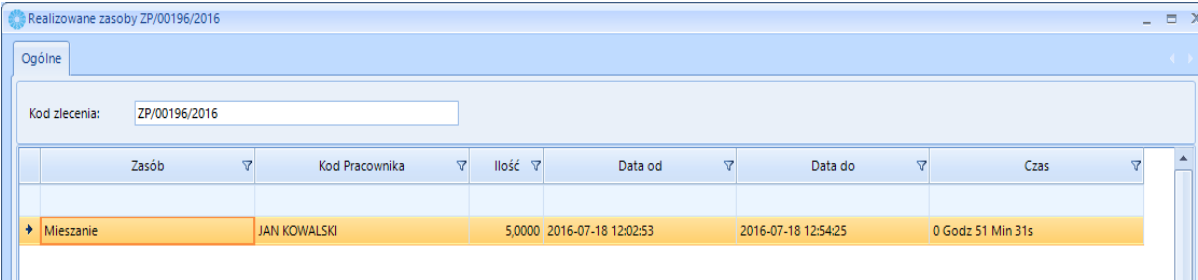
W tym miejscu pracownik ma również możliwość zarejestrowania **przerwy** poprzez kliknięcie w przycisk pauzy, **zgłoszenia awarii** klikając w przycisk wykrzyknika lub dodać kolejną czynność do listy poprzez przycisk z plusem.



Po wpisaniu ilości należy zatwierdzić operację. Rejestracja czasu pracy zostanie zakończona.



UWAGA! Czas zakończenia oraz całkowity czas pracy pojawi się w **Produkcja by CTI**.



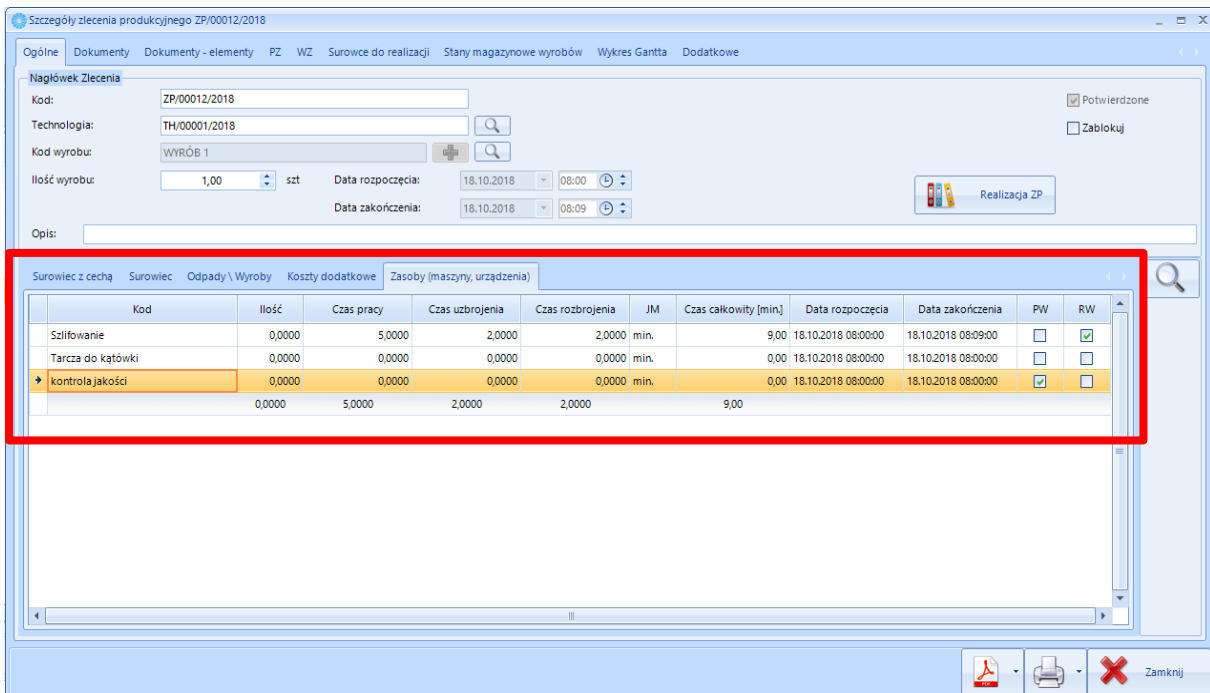
Zasób	Kod Pracownika	Ilość	Data od	Data do	Czas
Mieszanie	JAN KOWALSKI	50000	2016-07-18 12:02:53	2016-07-18 12:54:25	0 Godz 51 Min 31s

4. Generowanie dokumentów

Panel Produkcyjny by CTI daje możliwość generowania dokumentów magazynowych takich jak:

- **RW** – rozchód surowców na produkcji.
- **PW** – przyjęcie wyrobów gotowych.
- **PW odpad** – przyjęcie na magazyn odpadów, powstałych w procesie produkcyjnym.

Od tego czy przy danym zasobie pojawi się możliwość wygenerowania dokumentu **RW**, **PW**, **PW Odpad** zależy od zaznaczonych parametrów na danym zleceniu produkcyjnym w zakładce **Zasoby (maszyny, urządzenia)** w programie **Produkcja by CTI**



Szczegóły zlecenia produkcyjnego ZP/00012/2018

Ogólne Dokumenty Dokumenty - elementy PZ WZ Surowce do realizacji Stany magazynowe wyrobów Wykres Gantta Dodatkowe

Nagłówek Zlecenia

Kod: ZP/00012/2018 Potwierdzone

Technologia: TH/00001/2018 Zablokuj

Kod wyrobu: WYRÓB 1

Ilość wyrobu: 1,00 szt Data rozpoczęcia: 18.10.2018 08:00

Data zakończenia: 18.10.2018 08:09

Opis:

Surowiec z cechą Surowiec Odpady \ Wyroby Koszty dodatkowe Zasoby (maszyny, urządzenia)

Kod	Ilość	Czas pracy	Czas uzbrojenia	Czas rozbrojenia	JM	Czas całkowity [min]	Data rozpoczęcia	Data zakończenia	PW	RW
Szlifowanie	0,0000	5,0000	2,0000	2,0000	min.	9,00	18.10.2018 08:00:00	18.10.2018 08:09:00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Tarcza do kątówki	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	min.	0,00	18.10.2018 08:00:00	18.10.2018 08:00:00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
kontrola jakości	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	min.	0,00	18.10.2018 08:00:00	18.10.2018 08:00:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	0,0000	5,0000	2,0000	2,0000		9,00				


Zamknij

W celu wygenerowania dokumentu przez Panel Produkcyjny należy zalogować się jako pracownik do Panelu i wybrać z listy zlecenie, na którym znajdują się zasoby, którym w programie Produkcja by CTI została zaznaczona możliwość generowania takich dokumentów.

Zlecenia (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Zlecenia

Numer zlecenia	Data rozpoczęcia	Kod wyrobu	Nazwa wyrobu	Ilość	Opis...	Ilość zaplanowana	Ilość zrealizowana
ZP/00008/2018	17.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	2,0000		2,0000	2,0000
ZP/00009/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	1,0000		1,0000	0,0000
ZP/00010/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	10,0000		10,0000	0,0000
ZP/00011/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	1,0000		1,0000	1,0000


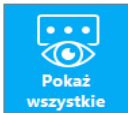









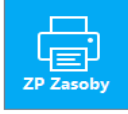
Po wybraniu takiej czynności u w menu Panelu pojawią się dodatkowe przyciski do generowania odpowiednio **dokumentu RW, PW na wyrób lub PW na odpad**.

Czynności (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Zlecenie ZP/00012/2018, wyrób: WYRÓB 1

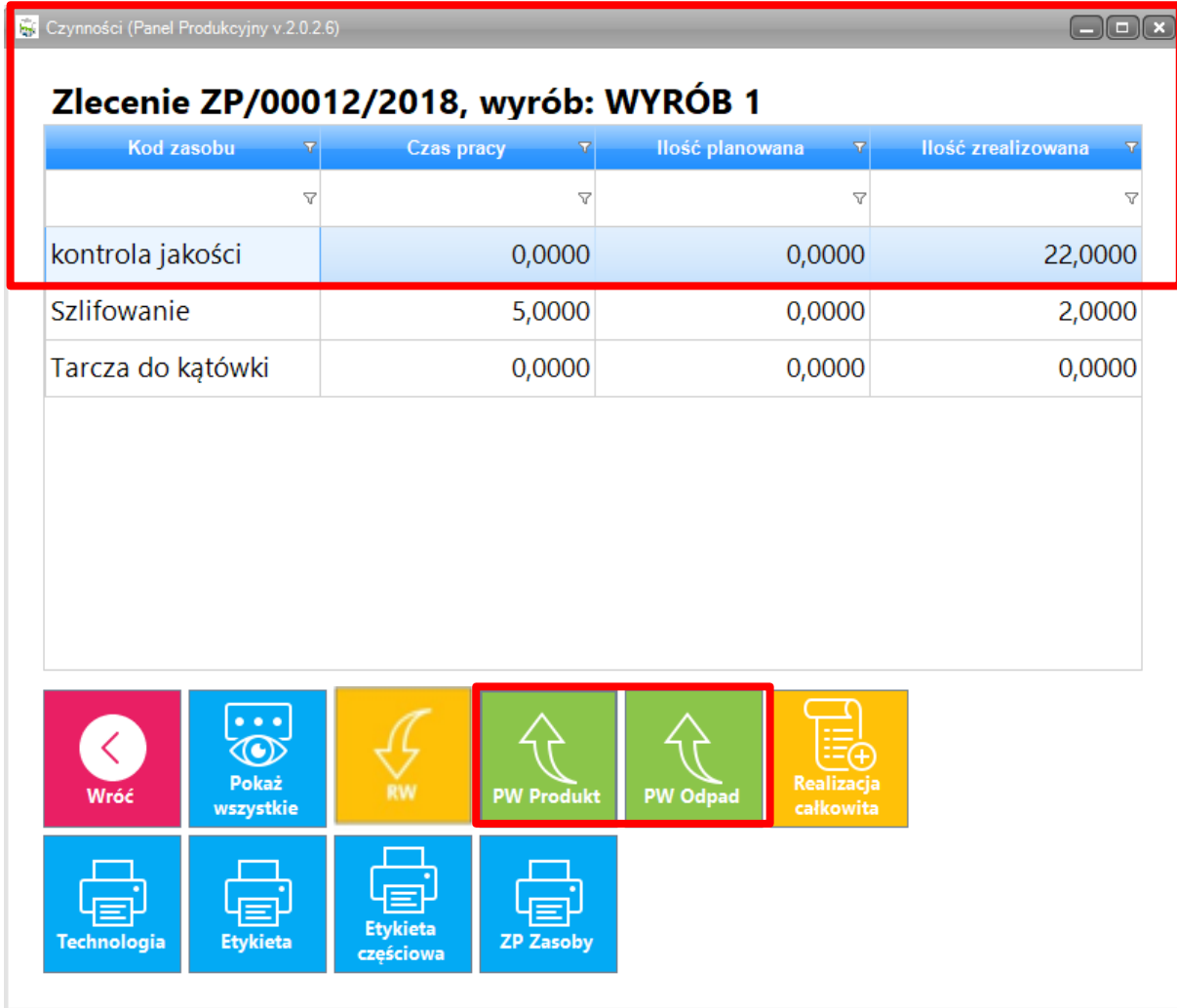
Kod zasobu	Czas pracy	Ilość planowana	Ilość zrealizowana
kontrola jakości	0,0000	0,0000	0,0000
Szlifowanie	5,0000	0,0000	0,0000
Tarcza do kątówki	0,0000	0,0000	0,0000







4.1. Generowanie dokumentów PW, RW




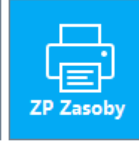
W celu wygenerowania dokumentów PW (na produkt lub odpad) należy kliknąć odpowiednio **PW Produkt** lub **PW Odpad** na danym zasobie w zleceniu produkcyjnym.



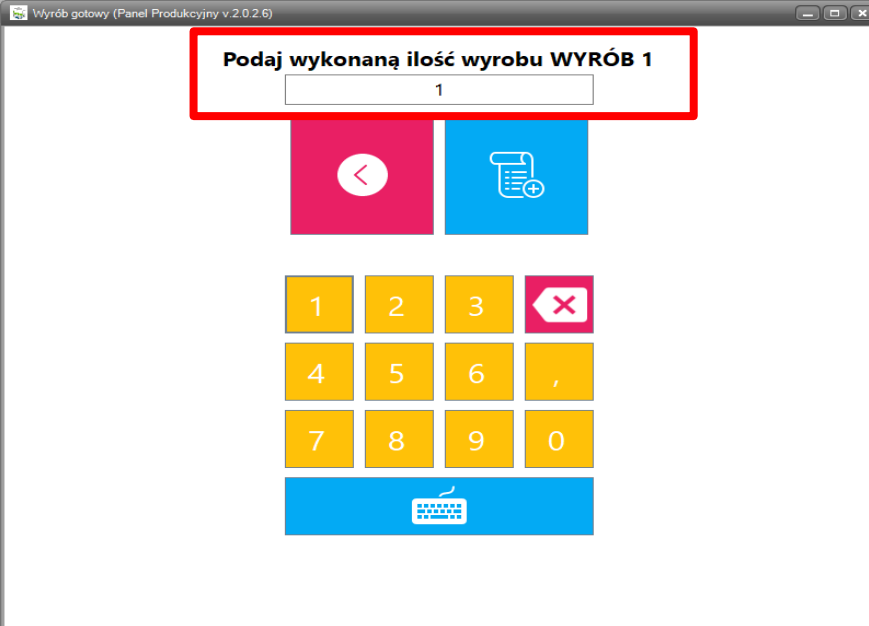
Zlecenie ZP/00012/2018, wyrób: WYRÓB 1

Kod zasobu	Czas pracy	Ilość planowana	Ilość zrealizowana
kontrola jakości	0,0000	0,0000	22,0000
Szlifowanie	5,0000	0,0000	2,0000
Tarcza do kątowniki	0,0000	0,0000	0,0000

W przypadku generowania **PW Produkt** poproszeni zostaniemy o podanie ilości wykonanego wyrobu.



Wyrób gotowy (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Podaj wykonaną ilość wyrobu WYRÓB 1

1

< [icon] +

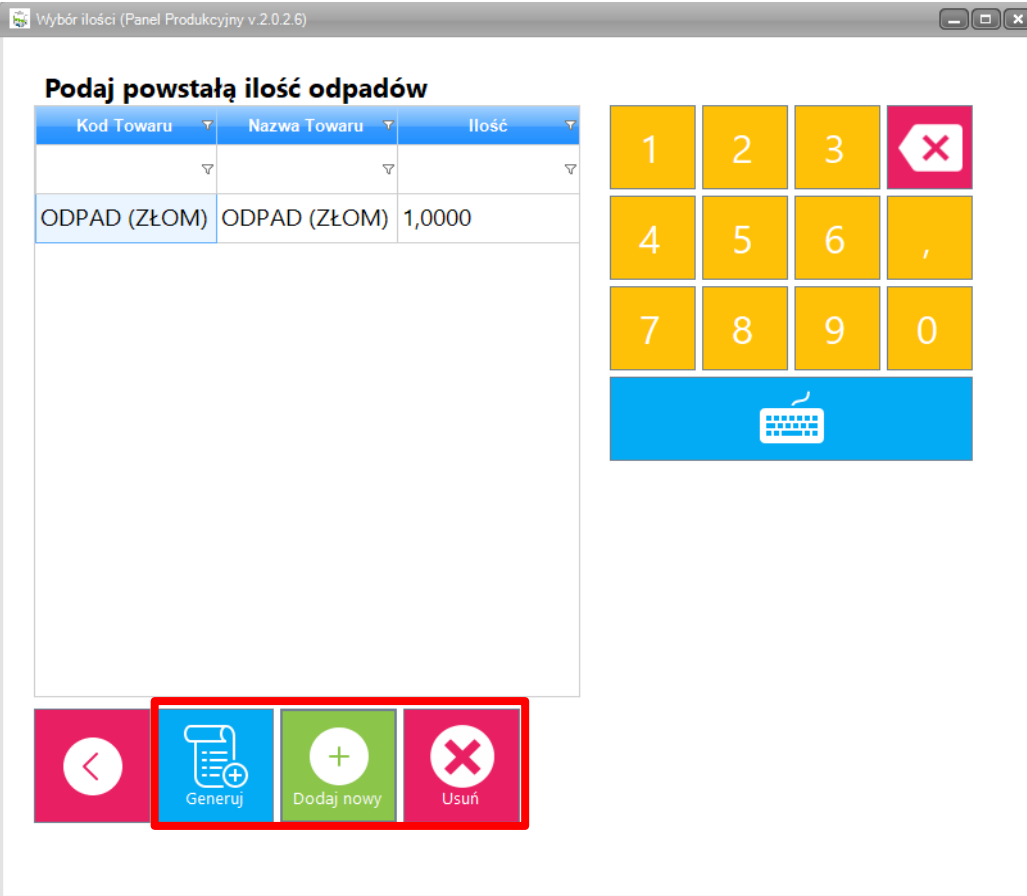
1 2 3 [icon]

4 5 6 ,

7 8 9 0

[icon]

Jeżeli wybierzemy wygenerowanie **PW Odpad** przeniesiemy się na okno w którym program podpowie nam możliwy powstały odpad według technologii wraz z jego zakładaną ilością. Jeżeli wszystko się zgadza klikamy przycisk **Generuj**. W sytuacji gdy podczas produkcji powstanie więcej lub mniej niż zakładano odpadu mamy również możliwość dodania lub usunięcia odpadu wraz z ilością poprzez kliknięcie w przycisk **Dodaj nowy** lub **Usuń**.



Wybór ilości (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Podaj powstałą ilość odpadów

Kod Towaru	Nazwa Towaru	Ilość
ODPAD (ZŁOM)	ODPAD (ZŁOM)	1,0000

1 2 3 [icon]

4 5 6 ,

7 8 9 0

[icon]

< Generuj + Dodaj nowy X Usuń

Klikając w przycisk **RW** w Panelu Produkcyjnym zostaniemy przeniesieni na listę surowców niezbędnych wraz z ilością niezbędną do wykonania danego zlecenia produkcyjnego według technologii założonej w programie **Produkcja by CTI**. Jeżeli surowce niezbędne do wykonania zlecenia zostały wykorzystane zgodnie z technologią klikamy **Generuj**. W przypadku kiedy surowców zużyto więcej lub mniej mamy w tym miejscu możliwość dodania lub usunięcia ich z listy.

Wybór ilości (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Podaj wykorzystaną ilość surowców

Kod Towaru	Nazwa Towaru	Ilość	Ilość dost...
SUROWIEC 1	SUROWIEC 1	0,5000	3554,0000
SUROWIEC 2	SUROWIEC 2	2,0000	2,0000

1

2

3

←
×

4

5

6


,

7


8

9

0



←



+

×

Generuj


Dodaj nowy

Usuń

5. Generowanie etykiet

Panel Produkcyjny umożliwia również drukowanie etykiet. Wzór etykiety może być zrobiony zgodnie z założeniami klienta.

Etykiety drukuje się z poziomu zlecenia, czyli najpierw trzeba się zalogować, następnie wybrać zlecenie.



Zlecenie ZP/00012/2018, wyrób: WYRÓB 1

Kod zasobu	Czas pracy	Ilość planowana	Ilość zrealizowana
kontrola jakości	0,0000	0,0000	22,0000
Szlifowanie	5,0000	0,0000	2,0000
Tarcza do kątówki	0,0000	0,0000	0,0000

Wróć
Pokaż wszystkie
PW Produkt
PW Odpad
Realizacja całkowita

Technologia
Etykieta
Etykieta częściowa
ZP Zasoby

Po kliknięciu **Etykieta** lub **Etykieta częściowa** program zapyta o dodatkowe parametry wydruku np. o ilość etykiet lub ilość palet, na które ma powstać etykieta.


6. Dodatkowe wydruki


Program Panel Produkcyjny by CTI daje również możliwość wydruku takich dokumentów jak Technologia, na której znajdują się wszystkie informacje niezbędne do wykonania danego zlecenia produkcyjnego oraz ZP Zasoby, które informują o zasobach niezbędnych do realizacji.


Czynności (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Zlecenie ZP/00012/2018, wyrób: WYRÓB 1


Kod zasobu	Czas pracy	Ilość planowana	Ilość zrealizowana
kontrola jakości	0,0000	0,0000	22,0000
Szlifowanie	5,0000	0,0000	2,0000
Tarcza do kątowniki	0,0000	0,0000	0,0000



 Wróć



 Pokaż wszystkie



 PW Produkt



 PW Odpad


 Realizacja całkowita


 Technologia


 Etykieta


 Etykieta częściowa


 ZP Zasoby