



**OPIS MODUŁU**

**Panel Produkcja by CTI**

## 1. Opis programu

Panel Produkcyjny by CTI to moduł uzupełniający Produkcję by CTI. Posiada następujące funkcjonalności:

- rejestracja rzeczywistego obciążenia czasu pracy pracowników, maszyn i gniazd produkcyjnych,
- rejestracja rzeczywistych czasów pracy i ilości wykonanych czynności,
- rejestracja czasu przerw,
- rejestracja wystąpienia awarii,
- możliwość rozliczenia produkcji poprzez generowanie dokumentów magazynowych.

Moduł współpracuje z panelami dotykowymi. Wszystkie wykonywane operacje w Panelu Produkcyjnym zaczynają się od zeskanowania karty z kodem RCP lub kodem pracownika wprowadzanym w Panel.

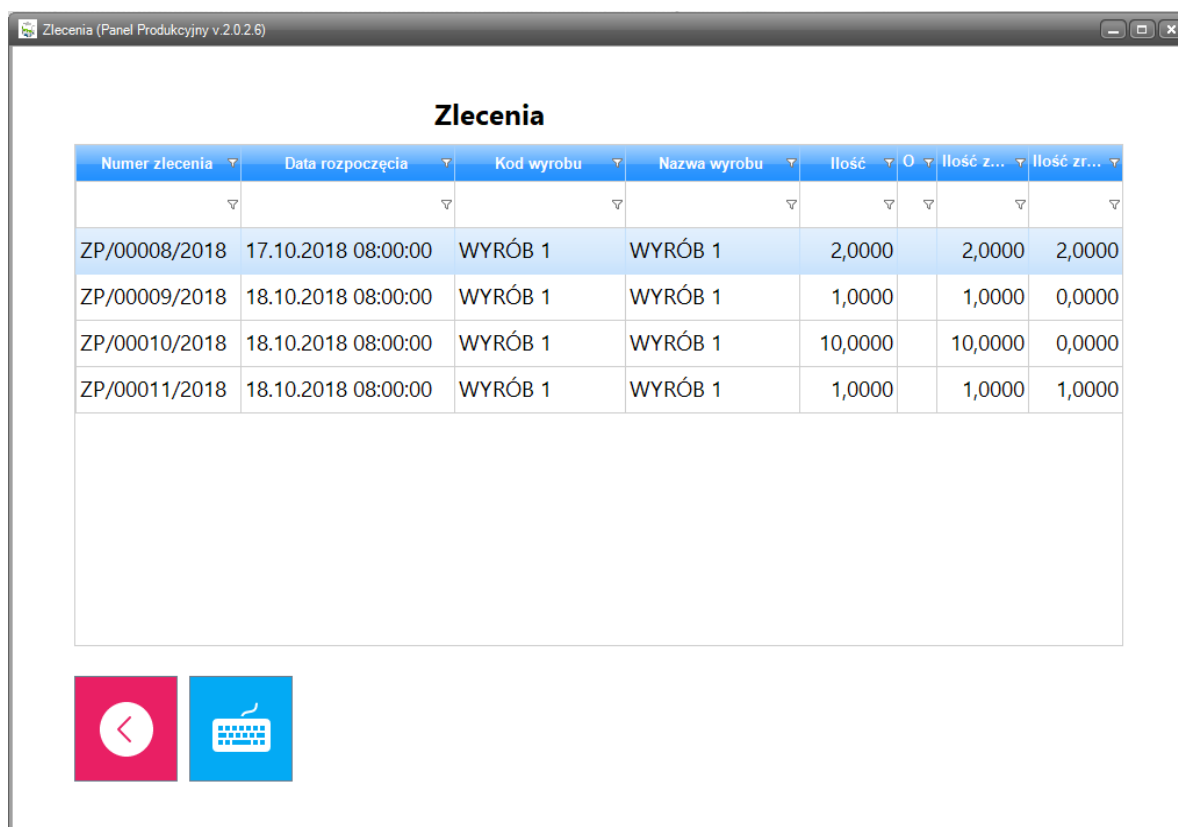


**UWAGA!** Do działania panelu produkcyjnego wymagane jest posiadanie **Produkcja by CTI**.



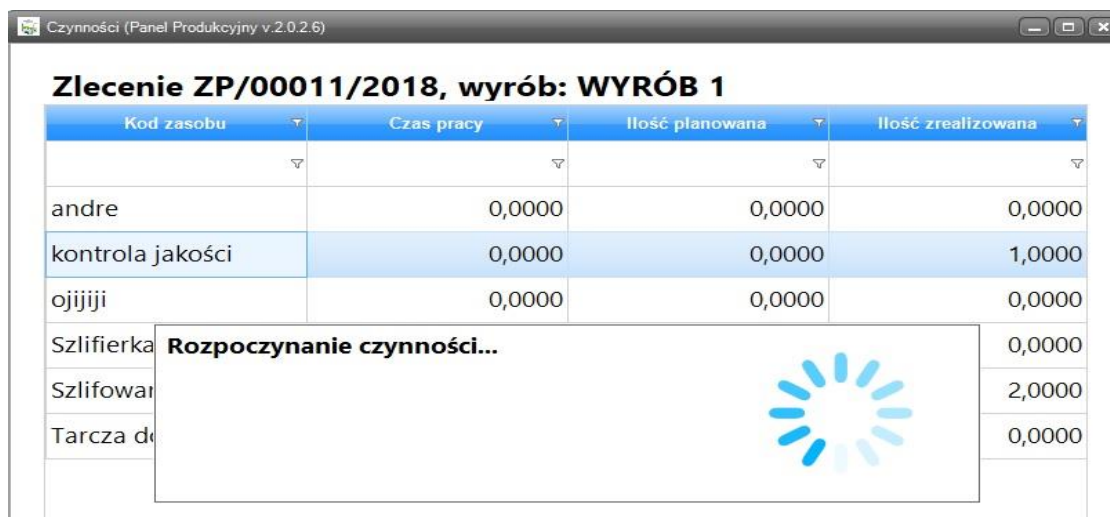
## 2. Działanie aplikacji

Po zalogowaniu się do panelu pracownik widzi listę zleceń, do których został przypisany (bądź listę wszystkich zleceń – do wyboru w konfiguracji):



Numer zlecenia	Data rozpoczęcia	Kod wyrobu	Nazwa wyrobu	Ilość	O	Ilość z...	Ilość zr...
ZP/00008/2018	17.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	2,0000		2,0000	2,0000
ZP/00009/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	1,0000		1,0000	0,0000
ZP/00010/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	10,0000		10,0000	0,0000
ZP/00011/2018	18.10.2018 08:00:00	WYRÓB 1	WYRÓB 1	1,0000		1,0000	1,0000

Po wybraniu danego zlecenia pracownik może zarejestrować stempel czasowy rozpoczęcia wykonywania danej czynności (zasobu) poprzez wybranie jej z listy:




Kod zasobu	Czas pracy	Ilość planowana	Ilość zrealizowana
andre	0,0000	0,0000	0,0000
kontrola jakości	0,0000	0,0000	1,0000
ojijiji	0,0000	0,0000	0,0000
Szlifierka			0,0000
Szlifowa			2,0000
Tarcza d			0,0000


Może także wygenerować dokument RW na wykorzystaną ilość surowca do produkcji:


Czynności (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)


### Zlecenie ZP/00008/2018, wyrób: WYRÓB 1


Kod zasobu	Czas pracy	Ilość planowana	Ilość zrealizowana
Szlifowanie	173,0000	0,0000	0,0000


  
Wróć


  
Pokaż  
wszystkie


  
RW


  
PW Produkt


  
PW Odpad

  
Realizacja  
całkowita

  
Technologia

  
Etykieta

  
Etykieta  
częściowa

  
ZP Zasoby

Wybór ilości (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)


### Podaj wykorzystaną ilość surowców

Kod Towaru	Nazwa Towaru	Ilość	Ilość d...
SUROWIEC 1	SUROWIEC 1	0,5000	3553,5...
SUROWIEC 2	SUROWIEC 2	2,0000	0,0000

1

2

3



4

5

6


,


7


8


9


0





  
Generuj

  
Dodaj nowy

  
Usuń

Lub j dokument PW: na wyrób gotowy , podając wykonaną ilość:



Wyrób gotowy (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

**Podaj wykonaną ilość wyrobu WYRÓB 1**

1

< +

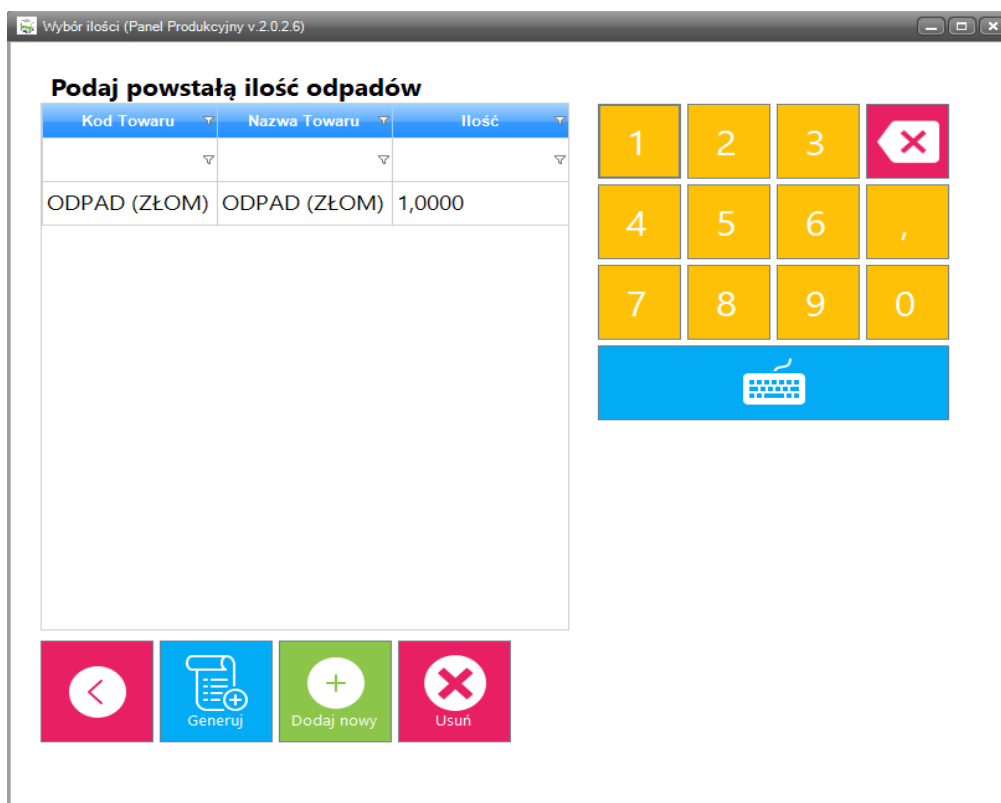
1 2 3 ✖

4 5 6 ,

7 8 9 0

⌨

Jak również na odpady podając wytworzoną ilość odpadu lub dodając nowy/usunąć odpad spoza technologii jeżeli zaistniała taka potrzeba:



Wybór ilości (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

**Podaj powstałą ilość odpadów**

Kod Towaru	Nazwa Towaru	Ilość
ODPAD (ZŁOM)	ODPAD (ZŁOM)	1,0000

1 2 3 ✖

4 5 6 ,

7 8 9 0

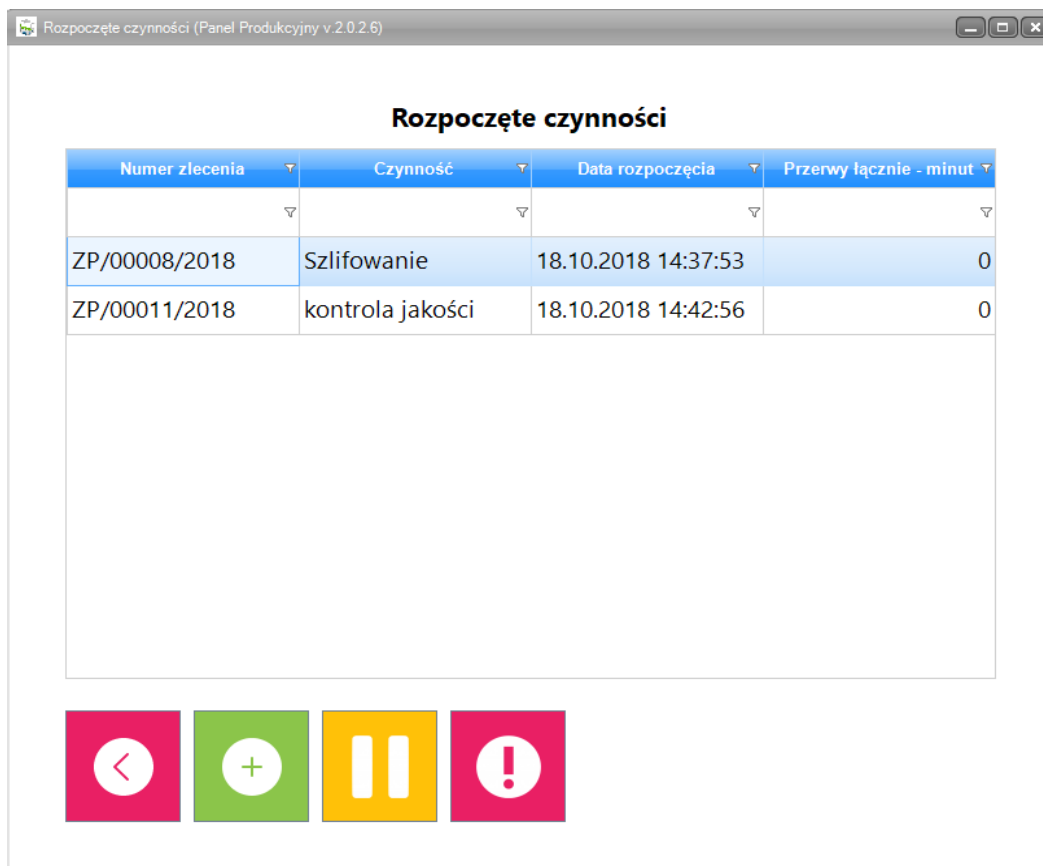
⌨

< Generuj + Dodaj nowy ✖ Usuń

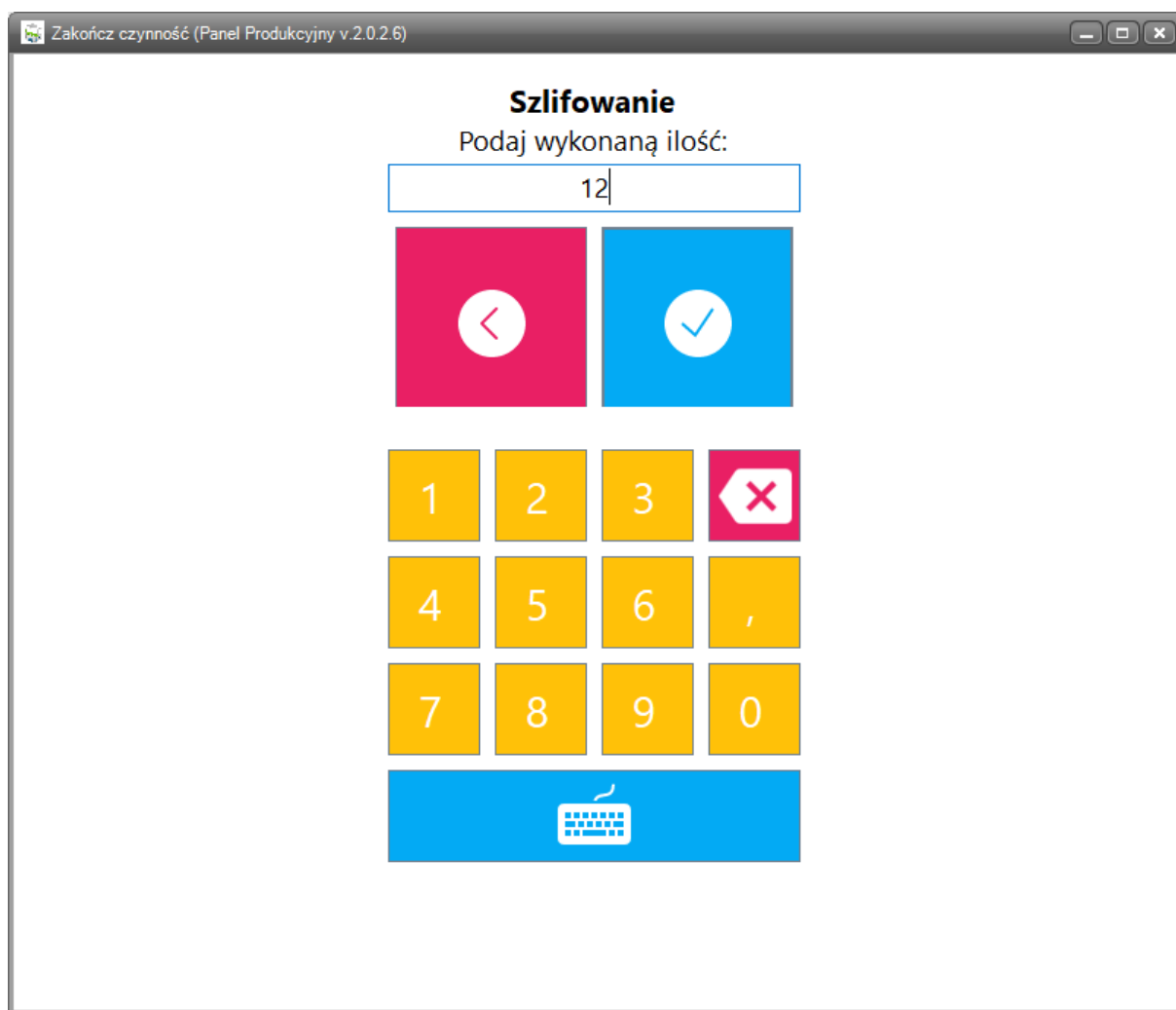
W przypadku wyboru czynności (zasobu) zostaje zarejestrowany czas rozpoczęcia, a pracownik zostaje wylogowany do ekranu logowania.



Po ponownym zalogowaniu pracownikowi wyświetlona zostaje lista z aktualnie wykonywanymi czynnościami. Pracownik w tym miejscu ma możliwość dodania rozpoczęcia kolejnej czynności (jeżeli przykładowo ma możliwość wykonywać dwie na raz), rozpoczęcia przerwy lub zgłoszenia awarii:



w tym miejscu może również zakończyć aktualnie wykonywaną czynność poprzez dwukrotne kliknięcie na daną czynność. Program poprosi o podanie ilości czynności, którą wykonał (lub nie - do określenia w konfiguracji). Po kliknięciu zakończ zostaje zarejestrowany stempel czasowy zakończenia wykonywania czynności i program wróci do panelu logowania:



Zakończ czynność (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

### Szlifowanie

Podaj wykonaną ilość:

< ✓

1 2 3

4 5 6 ,

7 8 9 0

**Panel Produkcyjny by CTI** posiada możliwość pełnej konfiguracji poprzez ustawienia dostępne w panelu administratora:

