



**cti**  
centrum technologii  
informatycznej

---

# Panel Produkcyjny by CTI

Instrukcja

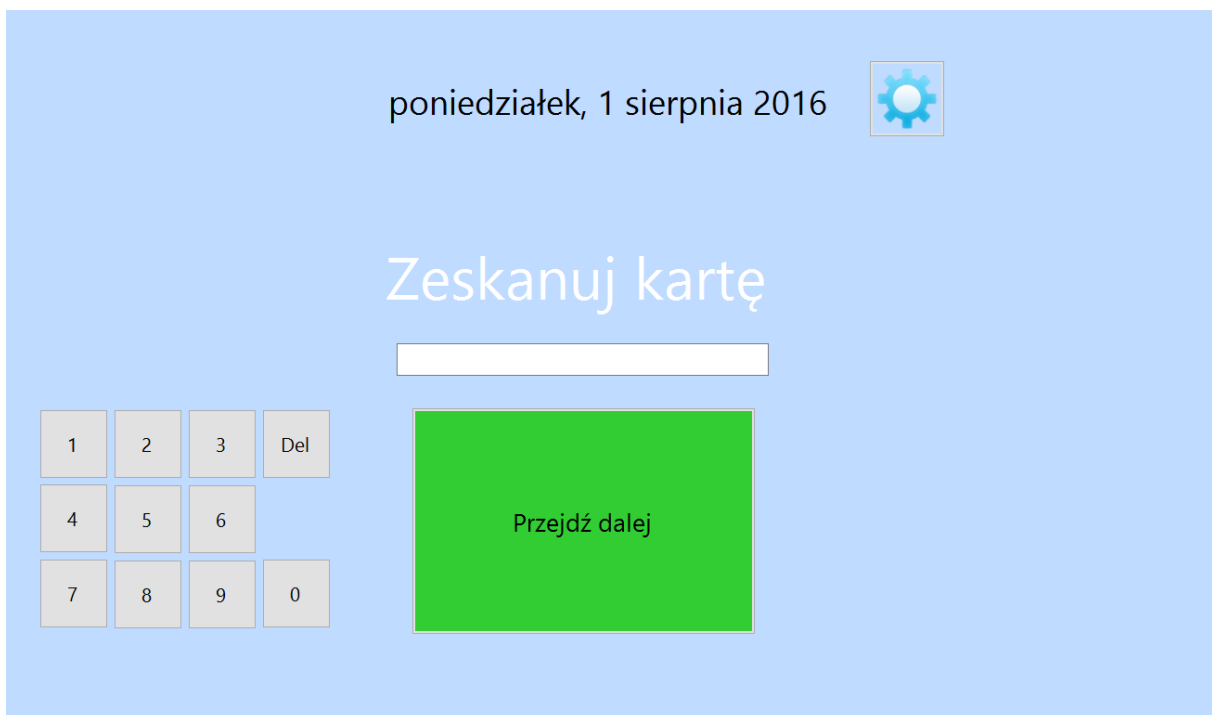
## Spis treści

1. Opis.....	3
2. Konfiguracja.....	4
3. Logowanie .....	7
4. Rejestracja czasu pracy.....	8
5. Generowanie dokumentów.....	13
5.1. Generowanie dokumentów PW .....	15
5.2. Generowanie dokumentu RW .....	16
6. Generowanie etykiet .....	17

## 1. Opis

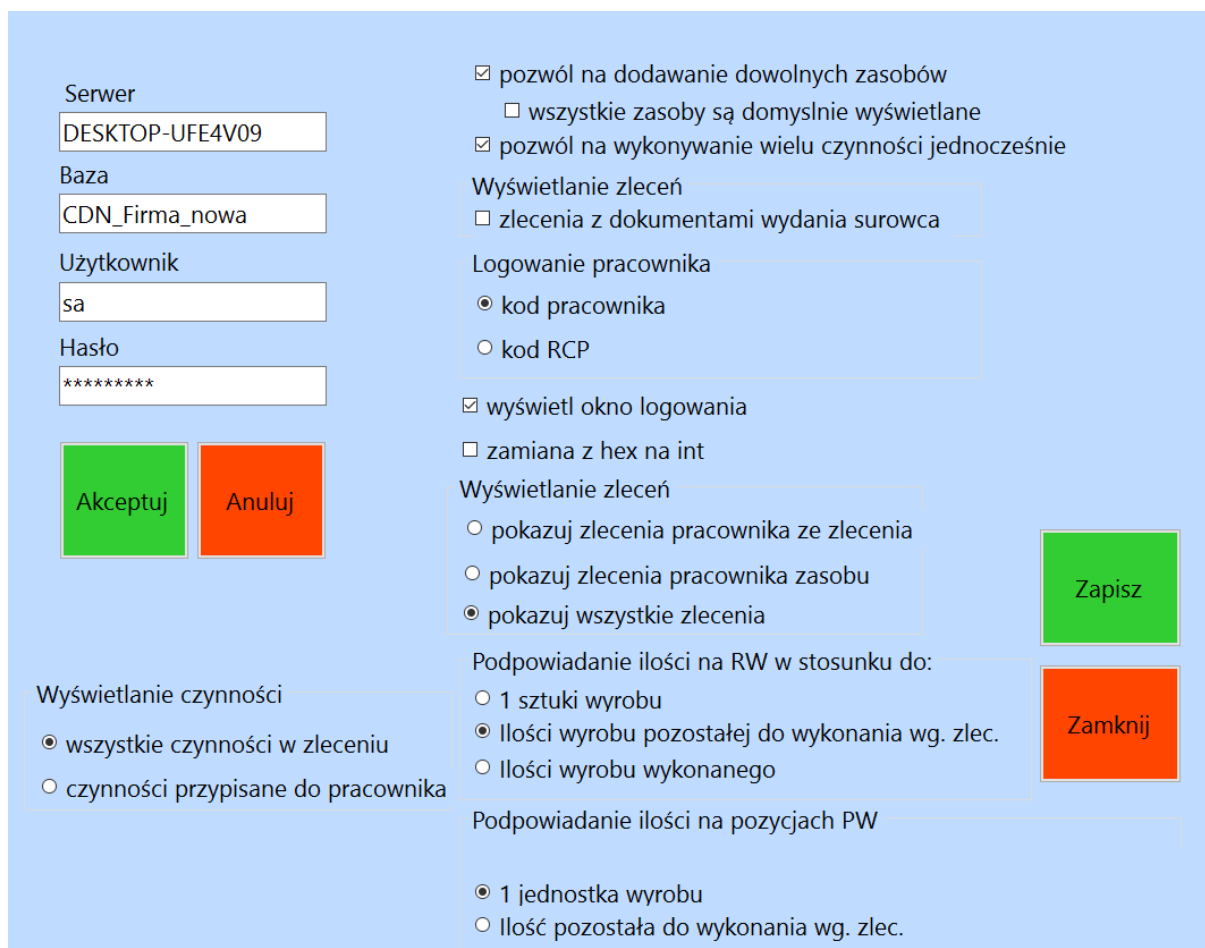
**Panel produkcyjny** to moduł uzupełniający moduł **Produkcja by CTI**. Umożliwia on:

- Rejestrację czasu pracy (rozpoczęcie wykonywania czynności, zakończenie wykonywania czynności).
- Generowanie dokumentów magazynowych (RW, PW).
- Generowanie etykiet (wydruków).



## 2. Konfiguracja

W celu wejścia do konfiguracji panelu należy kliknąć ikonę trybika w prawym górnym rogu ekranu:



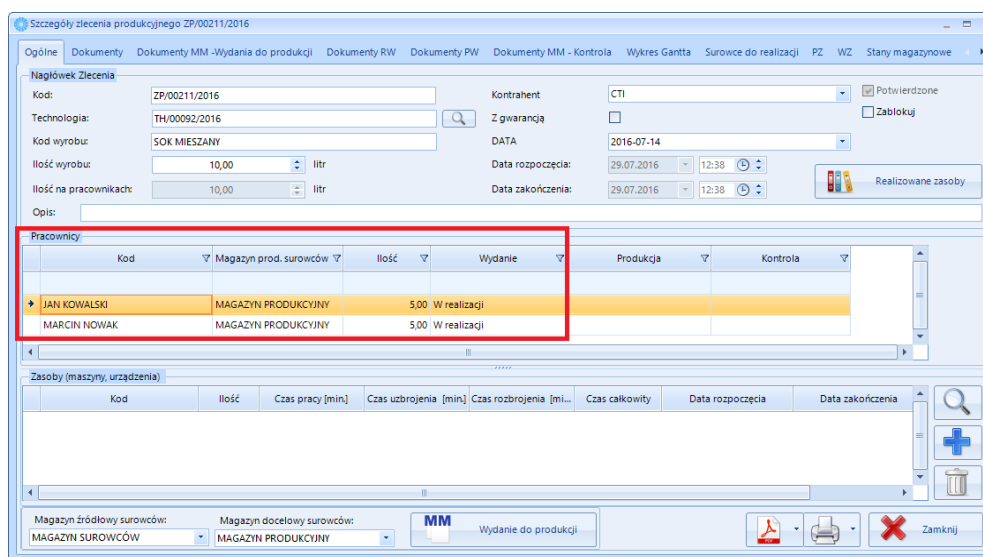
The screenshot shows a configuration interface with the following elements:

- Server:** Input field containing "DESKTOP-UFE4V09".
- Baza:** Input field containing "CDN\_Firma\_nowa".
- Użytkownik:** Input field containing "sa".
- Hasło:** Input field containing "\*\*\*\*\*".
- Buttons:** "Akceptuj" (green) and "Anuluj" (orange).
- Permissions:**
  - pozwól na dodawanie dowolnych zasobów
    - wszystkie zasoby są domyślnie wyświetlane
  - pozwól na wykonywanie wielu czynności jednocześnie
- Wyświetlanie zleceń:**
  - zlecenia z dokumentami wydania surowca
- Logowanie pracownika:**
  - kod pracownika
  - kod RCP
- wyświetl okno logowania
- zamiana z hex na int

- Wyświetlanie zleceń:**
- pokazuj zlecenia pracownika ze zlecenia
- pokazuj zlecenia pracownika zasobu
- pokazuj wszystkie zlecenia
- Podpowiadanie ilości na RW w stosunku do:**
- 1 sztuki wyrobu
- Ilości wyrobu pozostałej do wykonania wg. zlec.
- Ilości wyrobu wykonanego
- Podpowiadanie ilości na pozycjach PW:**
- 1 jednostka wyrobu
- Ilość pozostała do wykonania wg. zlec.
- Wyświetlanie czynności:**
- wszystkie czynności w zleceniu
- czynności przypisane do pracownika
- Buttons:** "Zapisz" (green) and "Zamknij" (orange).

- **Serwer** – nazwa serwera, na którym znajduje się baza danych.
- **Baza** – baza danych Comarch ERP Optima i Produkcja by CTI.
- **Użytkownik** – nazwa użytkownika z dostępem do serwera.
- **Hasło** – hasło użytkownika.
  
- **Pozwól na dodawanie dowolnych zasobów** – opcja umożliwiająca rejestrację czasu pracy na zasobach, które nie zostały dodane do zlecenia.

- **Wszystkie zasoby są domyślnie wyświetlane** – opcja umożliwiająca wyświetlenie wszystkich zasobów, które zostały dodane w Produkcja by CTI (jeżeli opcja nie będzie zaznaczona to będzie trzeba kliknąć w przycisk, aby wyświetlić wszystkie zasoby).
- **Pozwól na wykonywanie wielu czynności jednocześnie** – opcja umożliwiająca rejestrację czasu pracy w kilku zleceniach i/lub zasobach w jednym czasie.
- **Wyświetlanie zleceń** – określenie, z jakim statusem zlecenia mają się wyświetlać.
  - **Zlecenia z dokumentami wydania surowca** – opcja umożliwiająca wyświetlenie tylko tych zleceń, do których zostały wygenerowane dokumenty MM – wydania surowca.
- **Logowanie pracownika** – określenie sposobu logowania do panelu.
  - **Kod pracownika** – opcja umożliwiająca logowanie za pomocą kodu pracownika z Comarch ERP Optima.
  - **Kod RCP** – opcja umożliwiająca logowanie za pomocą kodu RCP z Comarch ERP Optima.
- **Wyświetl okno logowania** – opcja umożliwiająca logowanie wpisując kod w okienku logowania.
- **Zamiana z hex na int** – w przypadku, gdy na karcie ciąg znaków jest HEX należy zaznaczyć tę opcję.
- **Wyświetlanie zleceń** – określenie, jakie zlecenia mają się wyświetlać zalogowanemu pracownikowi.
  - **Pokazuj zlecenia pracownika ze zlecenia** – zostaną wyświetlone zlecenia, do których pracownik został dopisany do sekcji **Pracownicy** w zleceniu:



Szczegóły zlecenia produkcyjnego ZP/00211/2016

Ogólne | Dokumenty | Dokumenty MM -Wydania do produkcji | Dokumenty RW | Dokumenty PW | Dokumenty MM - Kontrola | Wykres Gantt'a | Surowce do realizacji | PZ | WZ | Stany magazynowe

Nagłówek Zlecenia

Kod: ZP/00211/2016 Kontrahent: CTI  Potwierdzone  
 Technologia: TH/00092/2016 Z gwarancją  Zablokuj   
 Kod wyrobu: SOK MIESZANY DATA: 2016-07-14  
 Ilość wyrobu: 10,00 litr Data rozpoczęcia: 29.07.2016 12:38  
 Ilość na pracownikach: 10,00 litr Data zakończenia: 29.07.2016 12:38

Opis:

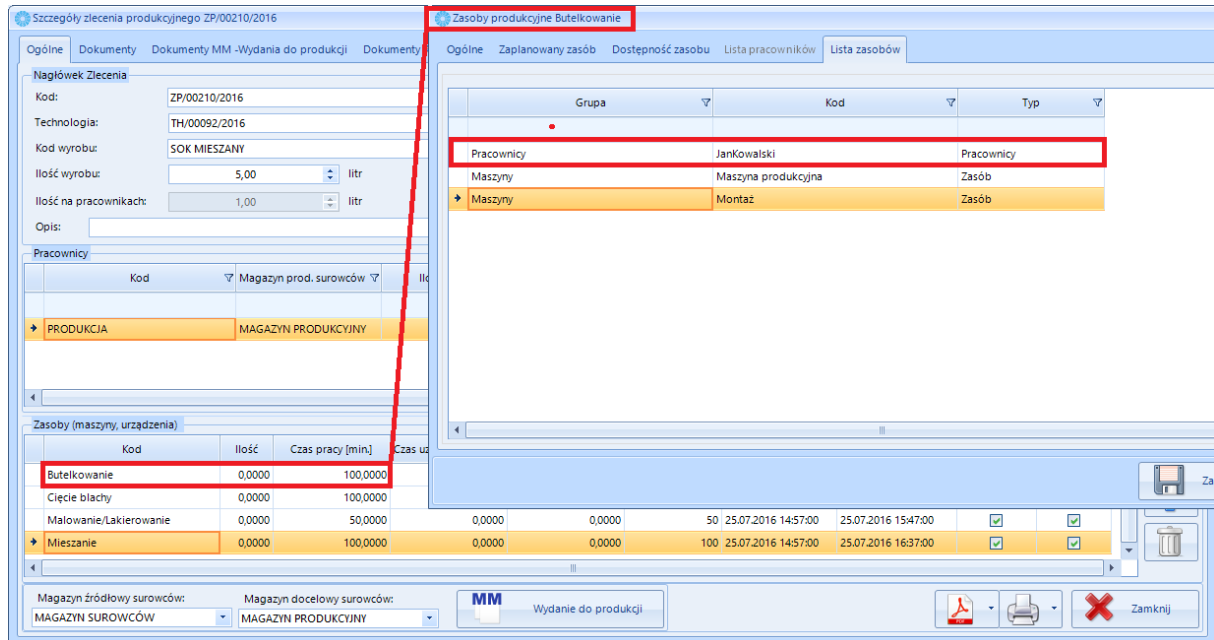
Kod	Magazyn prod. surowców	Ilość	Wydanie	Produkcja	Kontrola
JAN KOWALSKI	MAGAZYN PRODUKCYJNY	5,00	W realizacji		
MARCIN NOWAK	MAGAZYN PRODUKCYJNY	5,00	W realizacji		

Zasoby (maszyny, urządzenia)

Kod	Ilość	Czas pracy [min]	Czas uzbrojenia [min]	Czas rozbrojenia [mi...]	Czas całkowity	Data rozpoczęcia	Data zakończenia
-----	-------	------------------	-----------------------	--------------------------	----------------	------------------	------------------

Magazyn źródłowy surowców: MAGAZYN SUROWCÓW | Magazyn docelowy surowców: MAGAZYN PRODUKCYJNY |  |  |

- **Pokazuj zlecenia pracownika zasobu** – zostaną wyświetlone zlecenia, w których pracownik jest przypisany do którejś czynności:

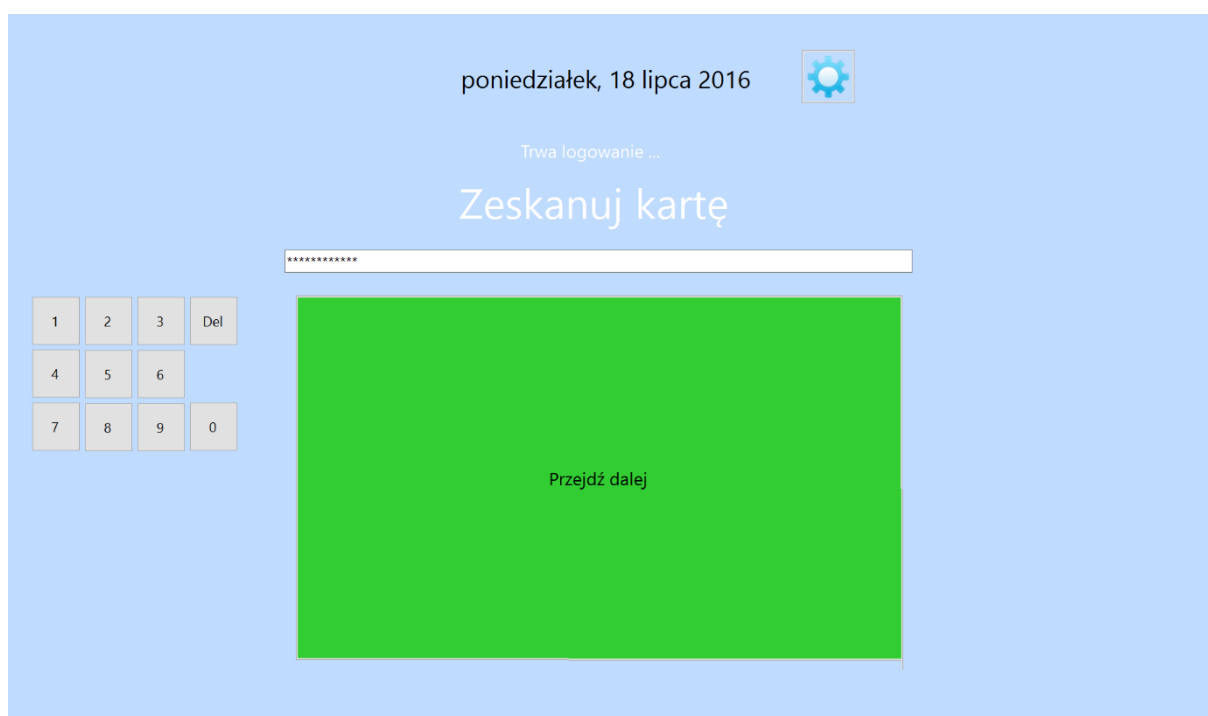


- **Pokazuj wszystkie zlecenia** – zostaną wyświetlone wszystkie zlecenia.
- **Podpowiadanie ilości na RW w stosunku do** – określenie, jaka ilość surowców ma się podpowiadać do wygenerowania dokumentu RW.
  - **1 sztuki wyrobu** – podpowiedzą się ilości do 1 sztuki wyrobu gotowego.
  - **Ilości wyrobu pozostałej do wykonania wg. zlec.** – podpowiedzą się ilości w stosunku do ilości wyrobu, która pozostała do wykonania w zleceniu (np. jeżeli zostały wykonane 4 wyroby gotowe z 10, które miały zostać wykonane, to program podpowie ilości surowców w przeliczeniu na 6 wyrobów gotowych – według technologii).
  - **Ilości wyrobu wykonanego** – podpowiedzą się ilości w stosunku do ilości wyrobu już wykonanego w zleceniu (np. jeżeli zostały wykonane 4 wyroby gotowe z 10, które miały zostać wykonane, to program podpowie ilości surowców w przeliczeniu na 4 wyroby gotowe – według technologii).
- **Podpowiadanie ilości na pozycjach PW** – określenie, jaka ilość wyrobów ma się podpowiadać do wygenerowania dokumentu PW.
  - **1 jednostka wyrobu** – podpowie się 1 jednostka wyrobu.

- **Ilość pozostała do wykonania wg. zlec.** – podpowie się ilość, która pozostała do wykonania w zleceniu (np. jeżeli zostały wykonane 4 wyroby gotowe z 10, które miały zostać wykonane, to program podpowie 6).

### 3. Logowanie

W celu zalogowania do panelu należy czytać kartę lub wpisać kod w okienku logowania (w zależności od ustawień konfiguracyjnych):



## 4. Rejestracja czasu pracy

W celu zarejestrowania czasu pracy na zasobie produkcyjnym należy zalogować się i wybrać zlecenie z listy:

NumerPełny	Ilość	DataRozp	KodWyrobu	Nazwa	Opis
• ZP/00191/2016	20,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00192/2016	5,5000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00193/2016	5,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00194/2016	4,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00195/2016	4,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00196/2016	1,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	

Wstecz

Każde zlecenie jest opisane numerem, ilością do wykonania (w całym zleceniu lub przez pracownika), datą rozpoczęcia, kodem wyrobu gotowego, jego nazwą, a także opisem zlecenia.

W celu wybrania zlecenia, na którym ma zostać zarejestrowany czas pracy należy w nie kliknąć, co poskutkuje otworzeniem listy zasobów (czynności, maszyn, urządzeń itp.) do wykonania w zleceniu:



	Grupa	Kod	CzasPracy
	Czynności	Cięcie blachy	100,0000
	Czynności	Malowanie/Lakierowanie	50,0000
	Czynności	Butelkowanie	100,0000
†	Czynności	Mieszanie	100,0000

Wstecz

Pokaż wszystkie zasoby

RW

PW Produkt

PW Odpad

Etykieta

Etykieta częściowa

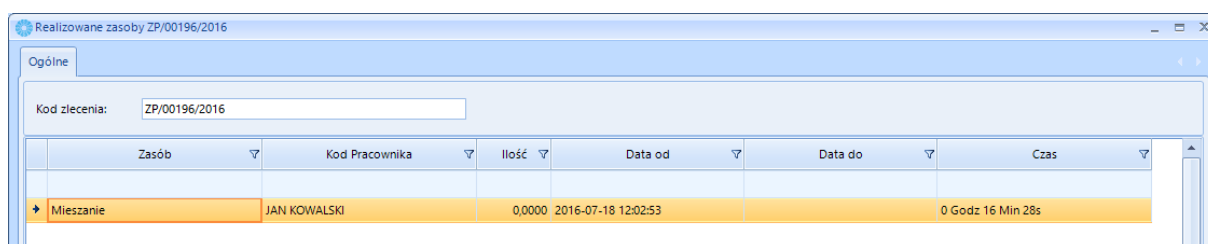
Każdy zasób opisany jest grupą, kodem, a także planowanym czasem pracy.

W zależności od konfiguracji wyświetlone są zasoby ze zlecenia lub wszystkie zasoby (albo są wszystkie pokazane domyślnie, albo należy kliknąć **Pokaż wszystkie zasoby** – wtedy zostaną one wyświetlone).

W celu rozpoczęcia rejestracji czasu pracy należy kliknąć w wybrany zasób. O rozpoczęciu rejestracji czasu program poinformuje w komunikacie:

Rozpoczęto czynność: Mieszanie

Od tego momentu w programie **Produkcja by CTI** na zleceniu widoczny jest czas pracy na zasobie:



Zasób	Kod Pracownika	Ilość	Data od	Data do	Czas
Mieszanie	JAN KOWALSKI	0.0000	2016-07-18 12:02:53		0 Godz 16 Min 28s

Po zakończeniu wykonywania czynności należy to zarejestrować. W tym celu należy ponownie się zalogować do panelu.

W zależności od ustawień konfiguracyjnych może być wykonywanych kilka czynności w jednym czasie. Należy kliknąć w tę, która ma zostać zakończona:

Wybierz czynność do zakończenia

Czynność	Numer zlecenia
▸ Mieszanie	ZP/00191/2016
Mieszanie	ZP/00196/2016

Rozpocznij nową czynność

Anuluj

Następnie pokaże się okienko, w którym należy wpisać liczbę wykonanych czynności (podpowie się ilość, która została wykonana ostatnio).

Jeżeli w konfiguracji jest wyłączona opcja wykonywania wielu czynności jednocześnie to okienko to wyświetli się od razu po zalogowaniu przez pracownika.

Trwa wykonywanie: Mieszanie

Wpisz ilość

1	2	3	Del
4	5	6	,
7	8	9	0

Zakończ

Anuluj

Po wpisaniu ilości należy kliknąć **Zakończ**. Rejestracja czasu pracy zostanie zakończona. Czas zakończenia oraz całkowity czas pracy pojawi się w **Produkcja by CTI**:

Zasób	Kod Pracownika	Ilość	Data od	Data do	Czas
→ Mieszanie	JAN KOWALSKI	5,0000	2016-07-18 12:02:53	2016-07-18 12:54:25	0 Godz 51 Min 31s

## 5. Generowanie dokumentów

Panel umożliwia generowanie dokumentów magazynowych:

- **RW** – rozchód surowców na produkcji.
- **PW** – przyjęcie wyrobów gotowych.
- **PW odpad** – przyjęcie na magazyn odpadów, powstałych w procesie produkcyjnym.

W celu wygenerowania dokumentu należy się zalogować oraz wybrać z listy zlecenie:

NumerPełny	Ilość	DataRozp	KodWyrobu	Nazwa	Opis
• ZP/00191/2016	20,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00192/2016	5,5000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00193/2016	5,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00194/2016	4,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00195/2016	4,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	
ZP/00196/2016	1,0000	14/07/2016	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	

Wstecz

Następnie należy kliknąć na czynność, przy której mogą być generowane dokumenty. Jest to uzależnione od parametrów zaznaczonych w Produkcja by CTI:

Szczegóły zlecenia produkcyjnego ZP/00196/2016

Ogólne | Dokumenty | Dokumenty MM - Wydania do produkcji | Dokumenty RW | Dokumenty PW | Dokumenty MM - Kontrola | Wykres Gantt'a | Surowce do realizacji | FZ | WZ | Stany magazynowe | Dodatkowe

**Nagłówek Zlecenia**

Kod: ZP/00196/2016      Kontrahent: kontrahent       Potwierdzone  
 Technologia: TH/00093/2016      Z gwarancją:        Zablokuj  
 Kod wyrobu: SOK MIESZANY      DATA: 2016-07-14  
 Ilość wyrobu: 1,00 litr      Data rozpoczęcia: 2016-07-14 14:20  
 Data zakończenia: 2016-07-14 16:00      Realizowane zasoby

Opis: \_\_\_\_\_

**Działy**

Kod	Magazyn prod. surowców
PRODUKCJA	MAGAZYN PRODUKCYJNY

**Zasoby (maszyny, urządzenia)**

Kod	Ilość	Czas pracy [min]	Czas uzbrojenia [min]	Czas rozbrojenia [min]	Czas całkowity	Data rozpoczęcia	Data zakończenia	Tworzenie PW	Tworzenie RW
Butelkowanie	0,0000	100,0000	0,0000	0,0000	100	2016-07-14 14:20:00	2016-07-14 16:00:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cięcie blachy	0,0000	100,0000	0,0000	0,0000	100	2016-07-14 14:20:00	2016-07-14 16:00:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Malowanie/Lakierowanie	0,0000	50,0000	0,0000	0,0000	50	2016-07-14 14:20:00	2016-07-14 15:10:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Mieszanie	0,0000	100,0000	0,0000	0,0000	100	2016-07-14 14:20:00	2016-07-14 16:00:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Magazyn źródłowy surowców: MAGAZYN SUROWCÓW      Magazyn docelowy surowców: MAGAZYN PRODUKCYJNY      MM      Wydanie do produkcji

Po wybraniu czynności u dołu ekranu pojawią się żółte przyciski do generowania odpowiednio dokumentu RW, PW na wyrób, PW na odpad.

Grupa	Kod	CzasPracy
Czynności	Cięcie blachy	100,0000
Czynności	Malowanie/Lakierowanie	50,0000
Czynności	Butelkowanie	100,0000
Czynności	Mieszanie	100,0000

Wstecz

Pokaż wszystkie zasoby

RW

PW Produkt

PW Odpad

Etykieta

Etykieta częściowa

## 5.1. Generowanie dokumentów PW

W celu wygenerowania dokumentów PW (na produkt lub odpad) należy kliknąć odpowiednio **PW Produkt** lub **PW Odpad**. Pojawi się produkt lub odpad ze zlecenia:

ID Towaru	Kod towaru	Nazwa	Ilość	Jm
87	SOK MIESZANY	SOK MIESZANY	1	litr

Utwórz

Anuluj

1

2

3

Del

4

5

6

,

7

8

9

0

Ilość produktu lub odpadu do wygenerowania można zmienić używając klawiatury numerycznej, która znajduje się przy przyciskach.

W celu usunięcia ilości i wpisania jej od nowa w pierwszej kolejności należy kliknąć **Del**.

W celu wygenerowania dokumentu należy kliknąć **Utwórz**. Dokument powstanie w Comarch ERP Optima. Będzie również widoczny w programie **Produkcja by CTI**.

## 5.2. Generowanie dokumentu RW

W celu wygenerowania dokumentu RW (na surowiec) należy kliknąć odpowiednio **RW**. Pojawi się lista surowców zgodnie z technologią:

Kod towaru	Nazwa	Dostępna ilość	Wykorzystana ilość	Jm	DstDokNumer
GRUSZKI	GRUSZKI	4,0000	0,5000 kg		PZ/73/2016
GRUSZKI	GRUSZKI	4,0000	4,0000 kg		PZ/74/2016
JABŁKA	JABŁKA	1,0000	1,0000 kg		PZ/73/2016
JABŁKA	JABŁKA	5,0000	0,5000 kg		PZ/74/2016
JABŁKA	JABŁKA	3,0000	3,0000 kg		PZ/74/2016

Utwórz
Anuluj

1

2

3

Del

4

5

6

.

Dodaj produkt

Usuń produkt

Ilości surowców podpowiadają się według ustawień konfiguracyjnych.

Ilość surowca można zmienić używając klawiatury numerycznej, która znajduje się przy przyciskach.

W celu usunięcia ilości i wpisania jej od nowa w pierwszej kolejności należy kliknąć **Del**.

Na dokument *RW* można również dodać inne surowce dostępne na magazynie. W tym celu należy kliknąć **Dodaj produkt**. Otworzy się lista dostępnych surowców:



Kod towaru	Dostępna...	Dokument do...	Nazwa
• POGIĘTA BLACHA	0,7000	PW/159/2015	POGIĘTA BLACHA
POGIĘTA BLACHA	1,0000	PW/162/2016	POGIĘTA BLACHA
POGIĘTA BLACHA	1,0000	PW/161/2015	POGIĘTA BLACHA
POGIĘTA BLACHA	1,0000	PW/114/2016	POGIĘTA BLACHA
BLACHA PROSTA	167,5161	PZ/47/2015	BLACHA PROSTA
SZKŁO	48,0000	PZ/2/2015	SZKŁO
RAMA SZYBY	4,0000	PZ/46/2015	RAMA SZYBY
RAMA SZYBY	19,0000	PZ/4/2015	RAMA SZYBY
RAMA SZYBY	817,0000	PZ/2/2015	RAMA SZYBY
SZYBA PRZEDNIA	4,0000	PZ/35/2016	SZYBA PRZEDNIA
FOTEL	1,0000	PZ/26/2015	FOTEL
FOTEL	4,0000	PZ/27/2015	FOTEL
MATERIAŁ	443,7000	PZ/2/2015	MATERIAŁ
BLASZKI	1,0000	PW/69/2016	BLASZKI
BLASZKI	3,0000	PZ/2/2015	BLASZKI

Dodaj
Anuluj

W celu dodania surowca do *RW* należy kliknąć w surowiec, a następnie kliknąć **Dodaj**.

Następnie można zmienić ilość nowo dodanego surowca.

W celu wygenerowania dokumentu należy kliknąć **Utwórz**. Dokument powstanie w Comarch ERP Optima. Będzie również widoczny w programie **Produkcja by CTI**.

## 6. Generowanie etykiet

Panel Produkcyjny umożliwia również generowanie etykiet. Wzór etykiety może być zrobiony zgodnie z założeniami klienta.

Etykietę drukuje się z poziomu zlecenia, czyli najpierw trzeba się zalogować, następnie wybrać zlecenie. Pokażą się dwa przyciski (co umożliwia generowanie dwóch wzorów etykiet):



Grupa	Kod	CzasPracy
Czynności	Montaż wnętrza	100,0000
Czynności	Cięcie blachy	0,0000
Czynności	Butelkowanie	100,0000
→ Czynności	Mieszanie	100,0000

Wstecz   Pokaż wszystkie zasoby   RW   PW Produkt   PW Odpad   Etykieta   Etykieta częściowa

Po kliknięciu **Etykieta** lub **Etykieta częściowa** program zapyta o dodatkowe parametry wydruku np. o ilość etykiet.