



**INSTRUKCJA INSTALACJI
I KONFIGURACJI**

PANEL PRODUKCYJNY BY CTI

v.2.0

Spis treści

Ważne informacje przed instalacją.....	3
1. Instalacja programu.....	4
2. Konfiguracja	7
a) Ustawienia MSSQL.....	8
b) Ustawienia logowania	10
c) Ustawienia Zleceń.....	11
d) Ustawienia Zasobów.....	15
e) Dokumenty PW	18
f) Dokumenty RW.....	19
g) Inne.....	20



Ważne informacje przed instalacją.

Moduł Panel Produkcyjny by CTI uruchomi się prawidłowo, gdy zostaną spełnione następujące warunki:

1. Na komputerze jest zainstalowana biblioteka do wydruków (jeśli nie, to znajduje się ona w pliku **CRRuntime_32bit_13_0_12.msi**).
2. Na urządzeniu musi być zainstalowana OPTIMA.

Dodatkowo:

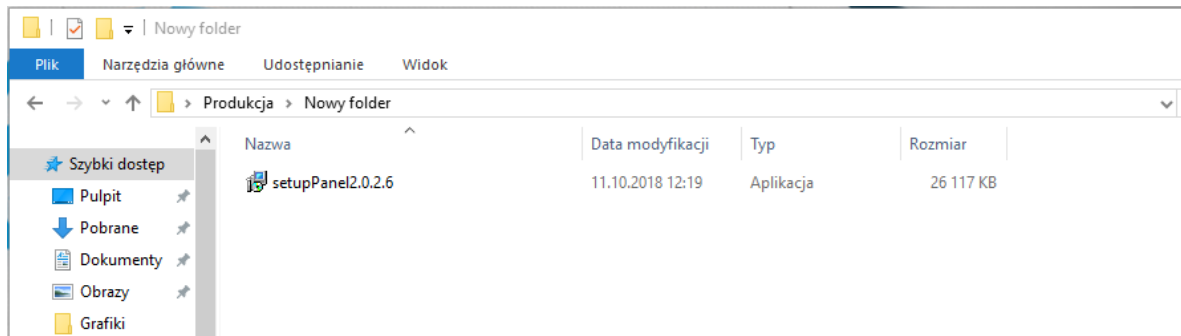
1. Program działa na systemach operacyjnych Windows 10, Windows 8, Windows 7



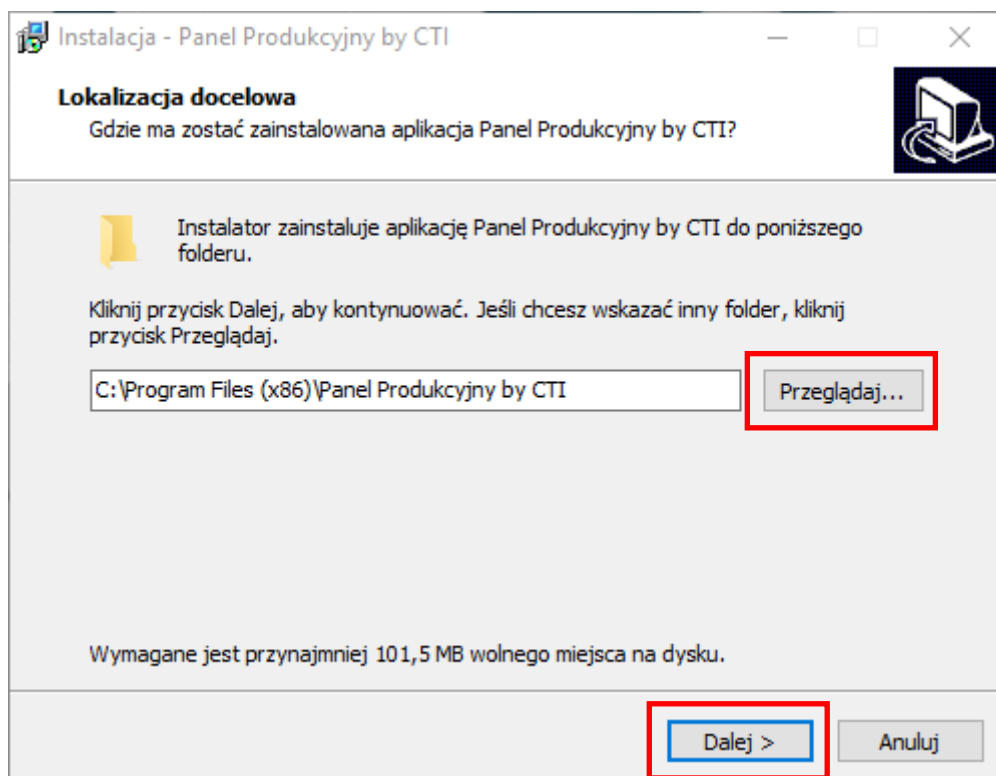
UWAGA!!! Należy pamiętać, że w przypadku wygaśnięcia asysty na program, po zainstalowaniu nowej wersji Produkcja by CTI, programy mogą nie integrować się w sposób prawidłowy. W takim przypadku w celu przedłużenia asysty należy skontaktować się z producentem oprogramowania.

1. Instalacja programu

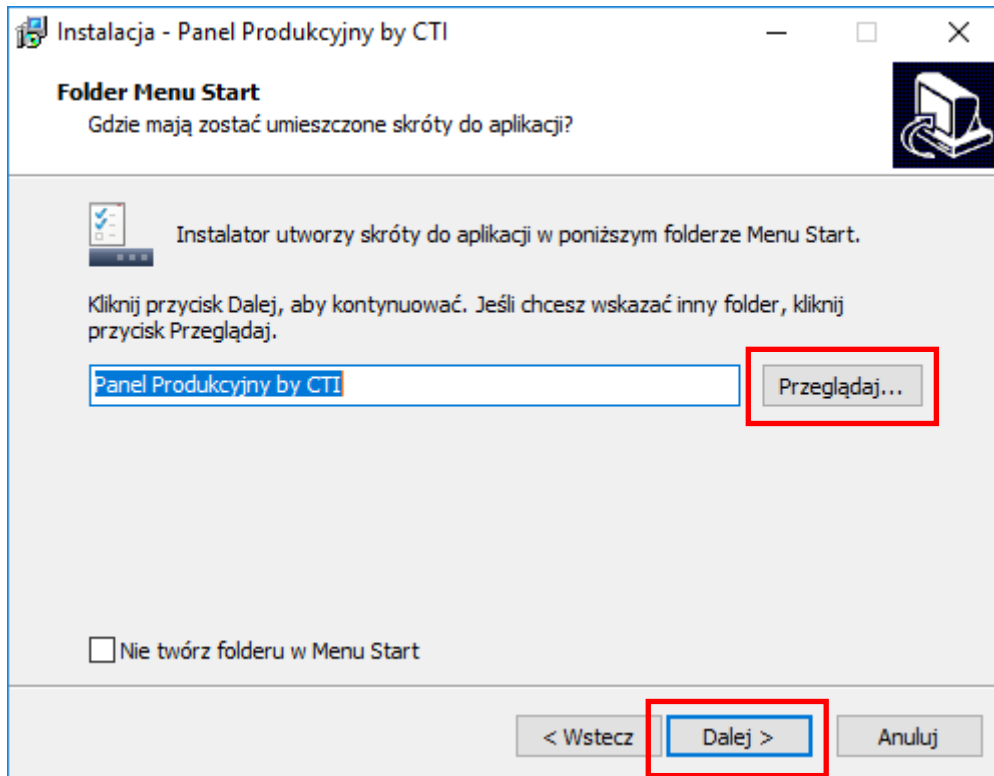
Instalacja programu odbywa się przy pomocy pliku instalacyjnego dostarczonego przez producenta oprogramowania.



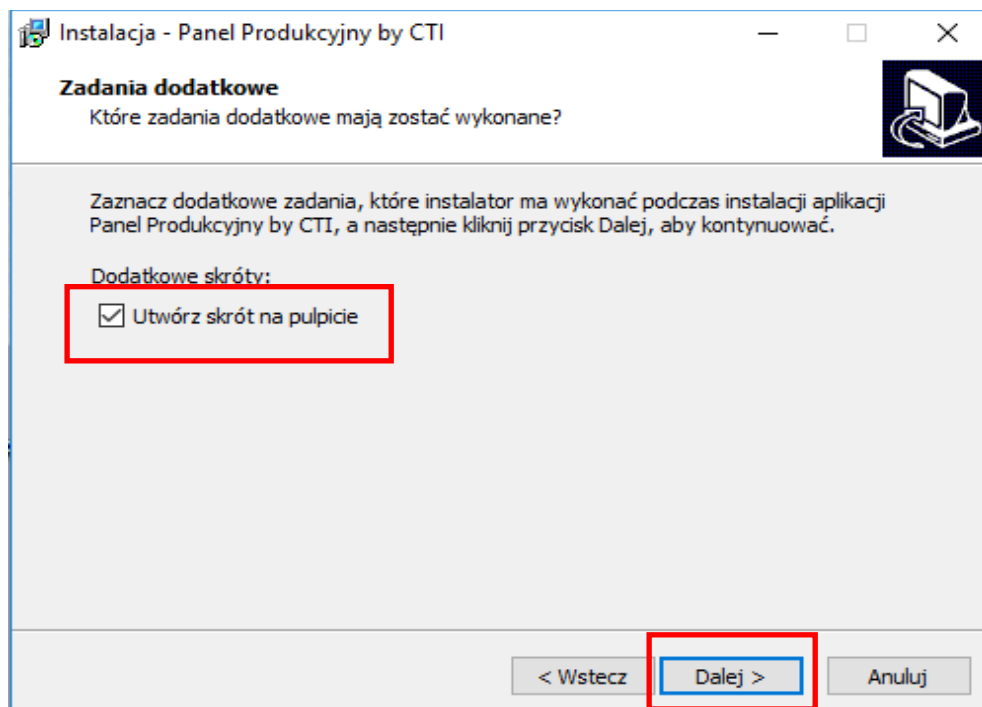
W pierwszym kroku kreator instalacji poprosi o wskazanie lokalizacji docelowej, w której instalator ma zainstalować program. Jeżeli chcemy zmienić lokalizację klikamy przycisk „Przeglądaj” i wybieramy interesującą nas lokalizację. W przypadku gdy podana lokalizacja nam odpowiada klikamy przycisk „Dalej >”:



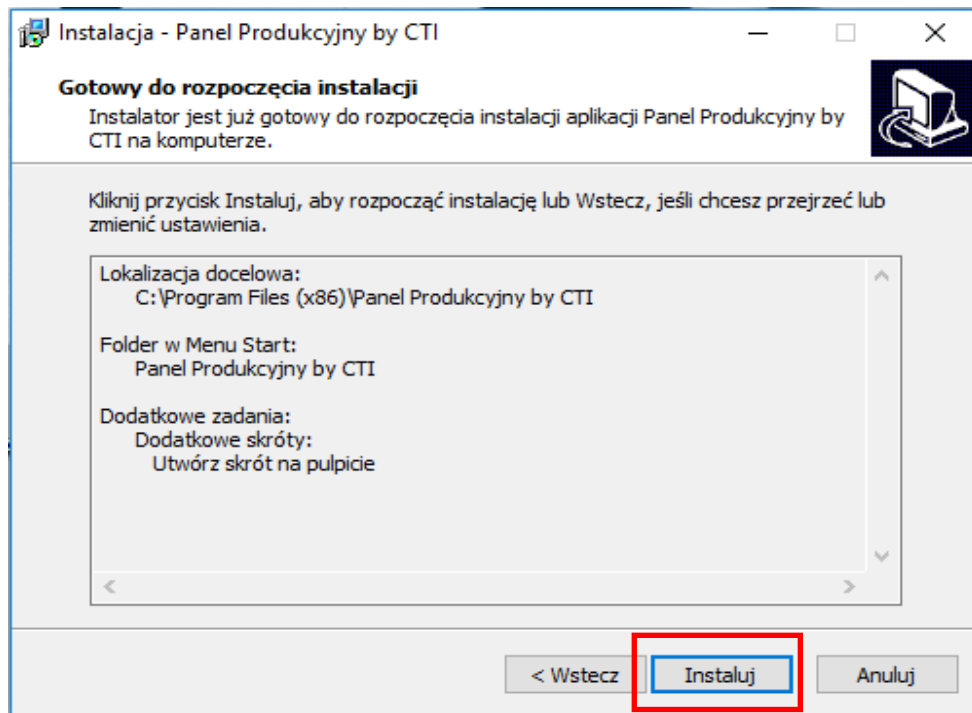
W następnym oknie instalator informuje o tym, że stworzy skróty do programu w folderze **Menu Start**. Aby zmienić domyślny folder, wystarczy wskazać inne miejsce po kliknięciu **Przeglądaj**. Aby przejść do następnego kroku klikamy **Dalej** >:



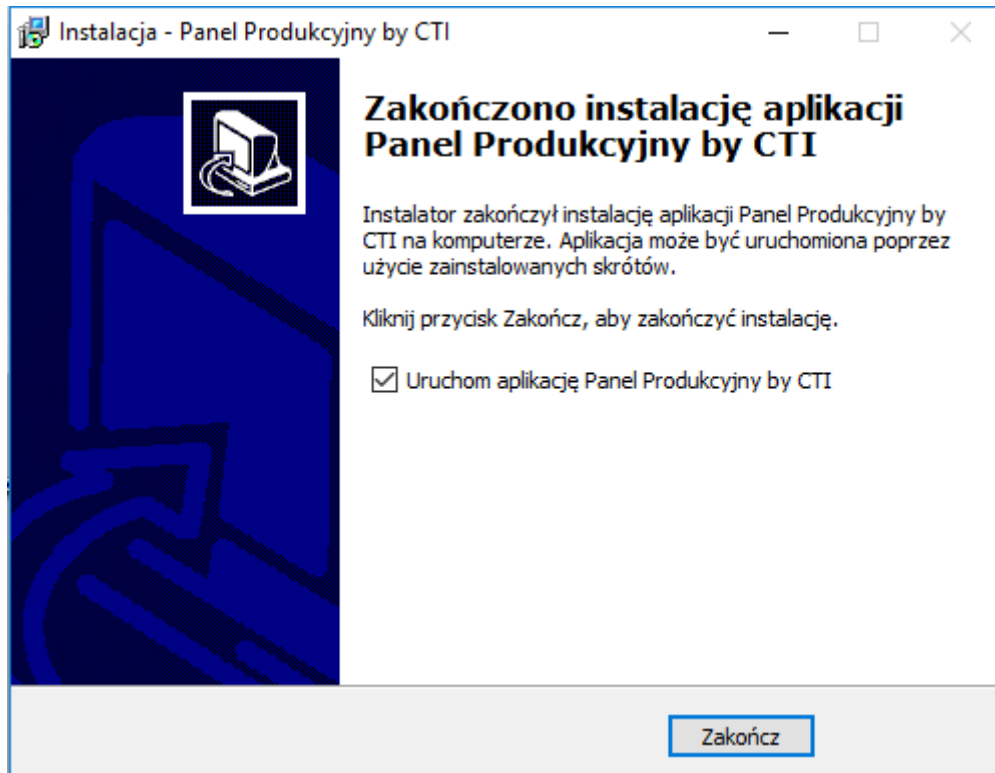
Następnie instalator wskaże możliwość wykonania zadań dodatkowych tj. umieszczenie skrótu programu na pulpicie. W celu rezygnacji odznaczamy opcję „**Utwórz skrót na pulpicie**” i klikamy dalej.



Instalator jest gotowy do rozpoczęcia instalacji. W celu zatwierdzenia klikamy **Instaluj**:



Po poprawnej instalacji można od razu przejść do programu pozostawiając zaznaczoną opcję **Uruchom aplikację Panel Produkcyjny by CTI i klikając przycisk Zakończ**:

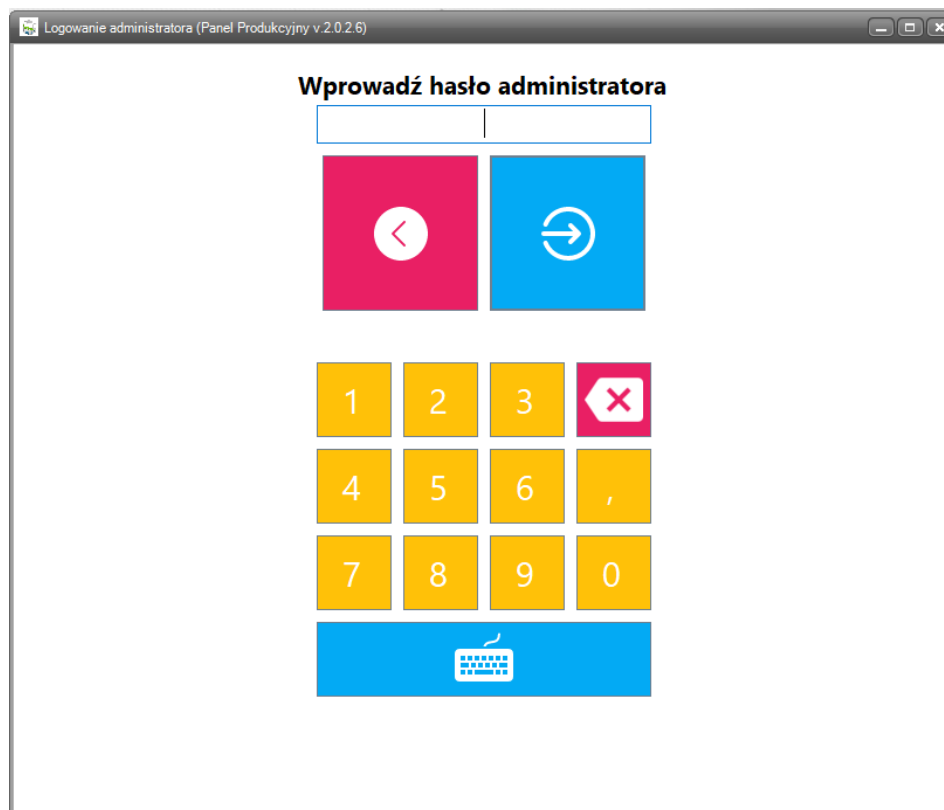


2. Konfiguracja

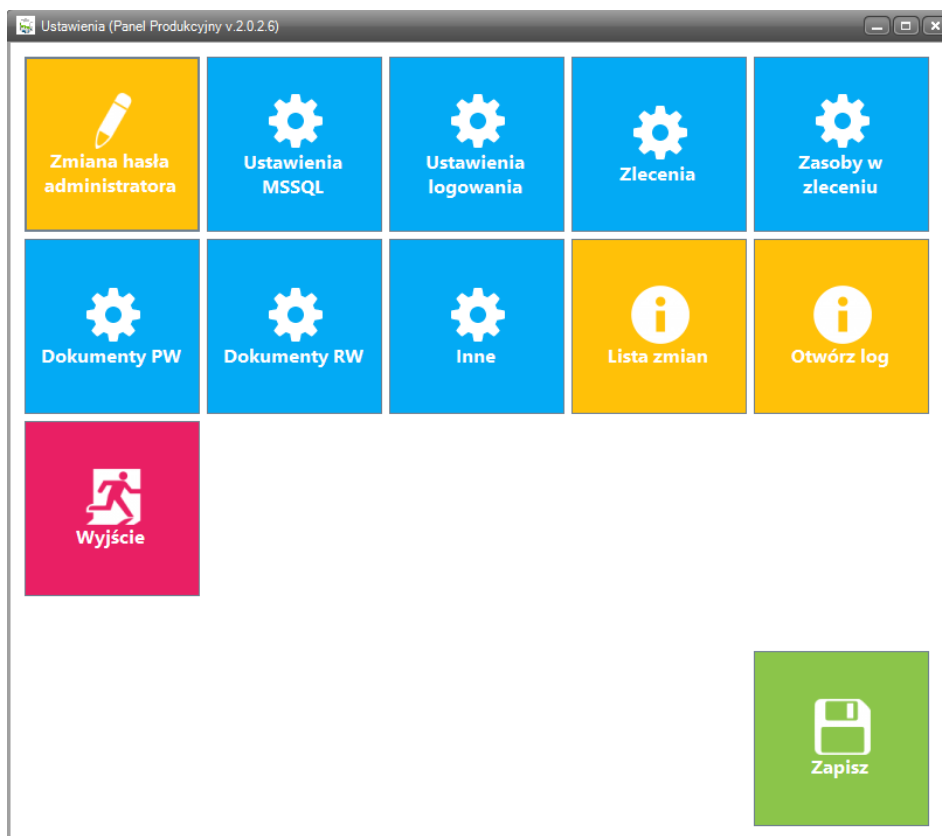
W celu wejścia do konfiguracji panelu należy kliknąć ikonę Ustawienia w prawym górnym rogu ekranu:



Następnie zostaniemy poproszeni o podanie hasła administratora:

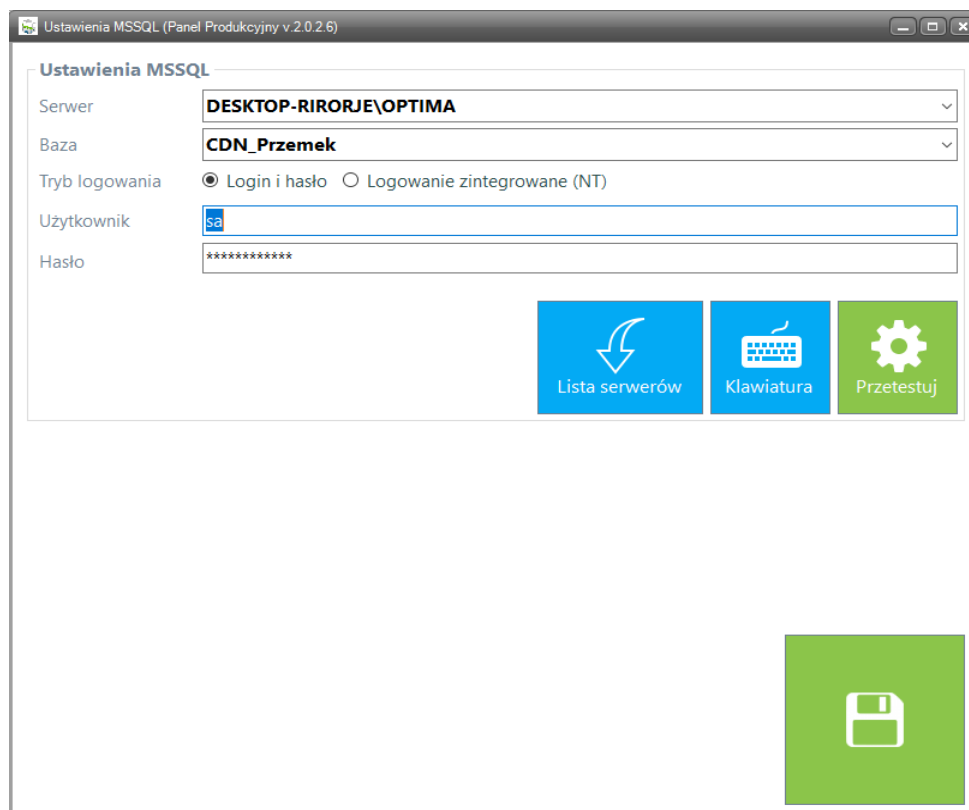


Po podaniu prawidłowego hasła administratora ukaże się panel z ustawieniami programu:



a) Ustawienia MSSQL

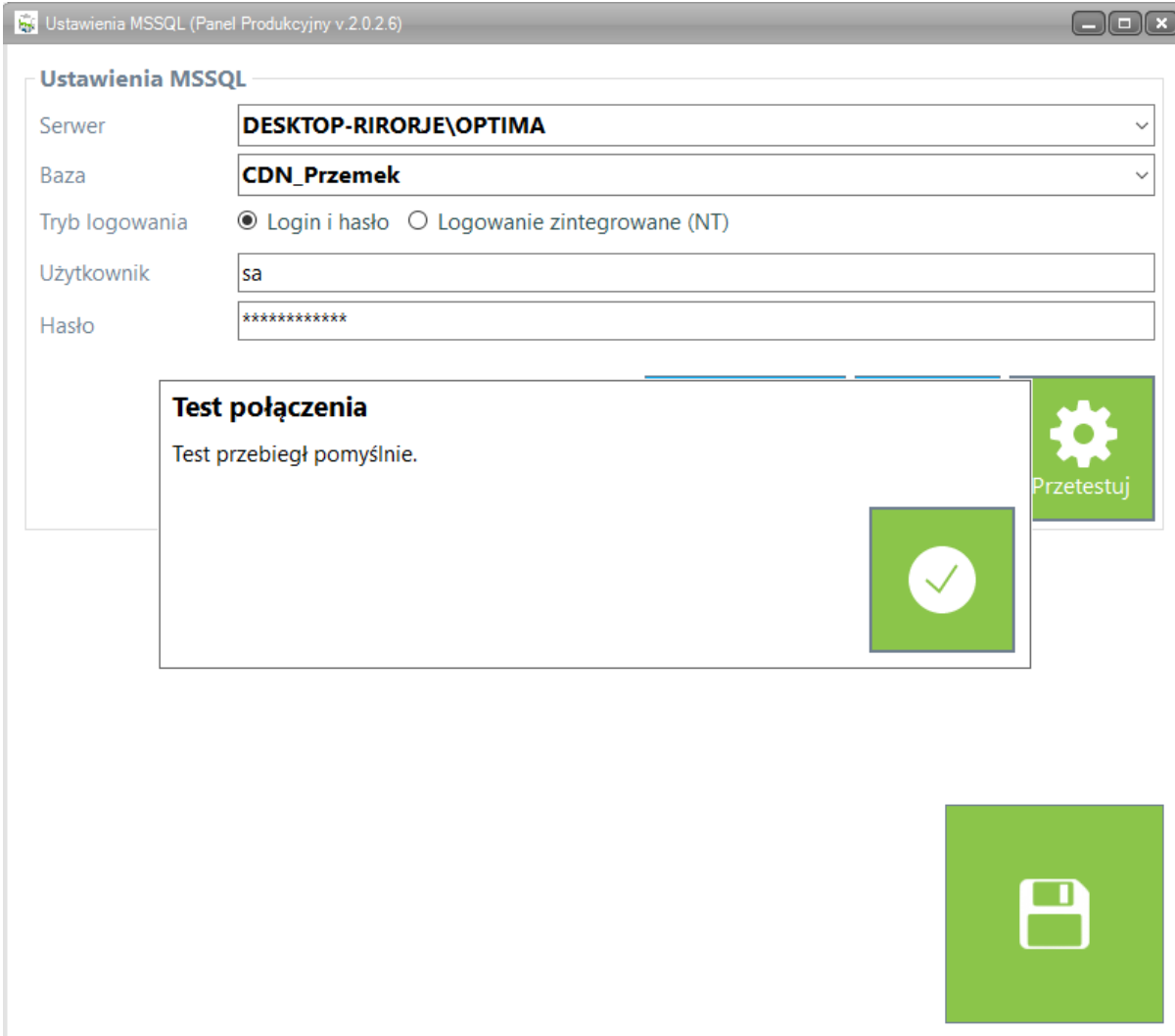
W celu poprawnej konfiguracji w pierwszej kolejności wchodzimy w zakładkę i klikamy Lista serwerów w celu odświeżenia listy:



- **Serwer** – nazwa serwera, na którym znajduje się baza danych.
- **Baza** – baza danych Comarch ERP Optima i Produkcja by CTI.
- **Użytkownik** – nazwa użytkownika z dostępem do serwera.
- **Hasło** – hasło użytkownika.

W przypadku gdy na tym samym komputerze znajduje się serwer bazy danych możemy wybrać Logowanie zintegrowane NT. W przeciwnym razie należy podać użytkownika i hasło.

Po wprowadzeniu ustawień klikamy przetestuj, jeżeli wprowadzone dane są prawidłowe wyświetli się komunikat:

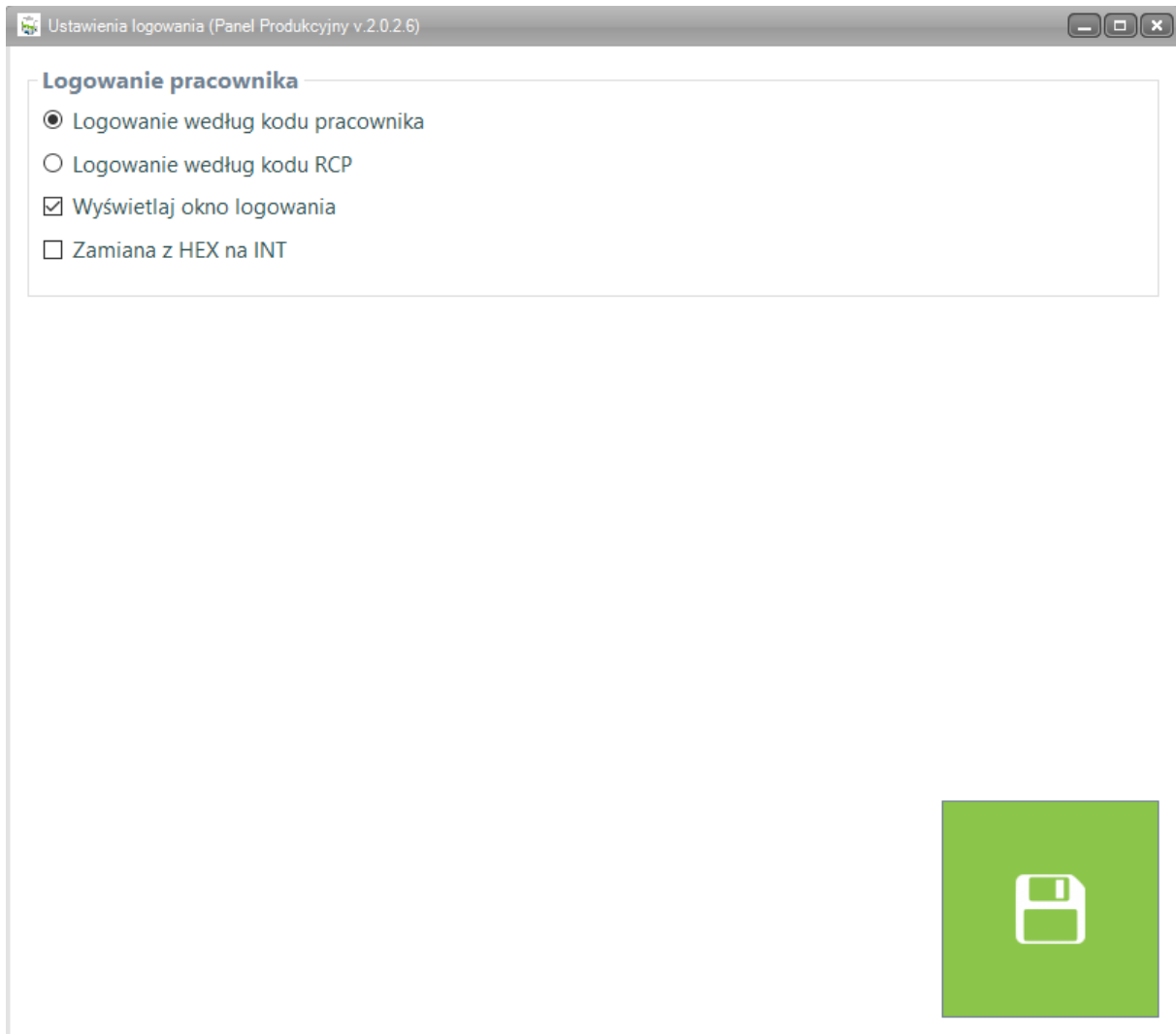


The screenshot shows a window titled "Ustawienia MSSQL (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)". The configuration fields are as follows:

Serwer	DESKTOP-RIRORJE\OPTIMA
Baza	CDN_Przemek
Tryb logowania	<input checked="" type="radio"/> Login i hasło <input type="radio"/> Logowanie zintegrowane (NT)
Użytkownik	sa
Hasło	*****

Below the configuration fields, there is a "Test połączenia" section with the message "Test przebiegł pomyślnie." and a green checkmark icon. To the right of this section is a green button with a gear icon labeled "Przetestuj". At the bottom right of the window is a large green button with a floppy disk icon, representing the "Save" function.

b) Ustawienia logowania



W zależności od posiadanego urządzenia na którym zainstalowany jest Panel Produkcyjny logowanie może odbywać się na dwa sposoby:

- Logowanie według kodu pracownika – możliwe gdy Panel Produkcyjny zainstalowany jest zarówno na urządzeniach stacjonarnych jak i mobilnych panelach dotykowych,
- Logowanie według kodu RCP - możliwe gdy Panel Produkcyjny zainstalowany jest zarówno na urządzeniach stacjonarnych jak i mobilnych panelach dotykowych posiadających skonfigurowany czytnik kart RCP,
- Wyświetlaj okno logowania – odznaczenie opcji powoduje możliwość zalogowania się do Panelu tylko i wyłącznie za pomocą karty RCP,
- Zamiana z HEX na INT - możliwość zmiany sposobu kodowania znaków na karcie.

c) Ustawienia Zleceń

Ustawienia zleceń (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Wyświetlanie zleceń

- Wyświetlaj listę zleceń z przypisanym pracownikiem do Zlecenia Produkcyjnego
- Wyświetlaj listę zleceń z zasobami z przypisanym pracownikiem w słowniku zasobów w Produkcji
- Wyświetlaj listę zleceń z pracownikiem przypisanym na zasobie Zlecenia Produkcyjnego
- Wyświetlaj wszystkie zlecenia


Wyświetlaj zlecenia z dokumentami wydania surowca

Wyświetlaj dokument RO powiązany ze zleceniem

Ukrywaj zlecenia zrealizowane w przynajmniej [%]

Sortowanie zleceń

- Sortuj zlecenia w/g kolejności dodania do Produkcji
- Sortuj zlecenia w/g ilości realizowanych zasobów
- Sortuj zlecenia w/g kolejności ustawionej przez kierownika

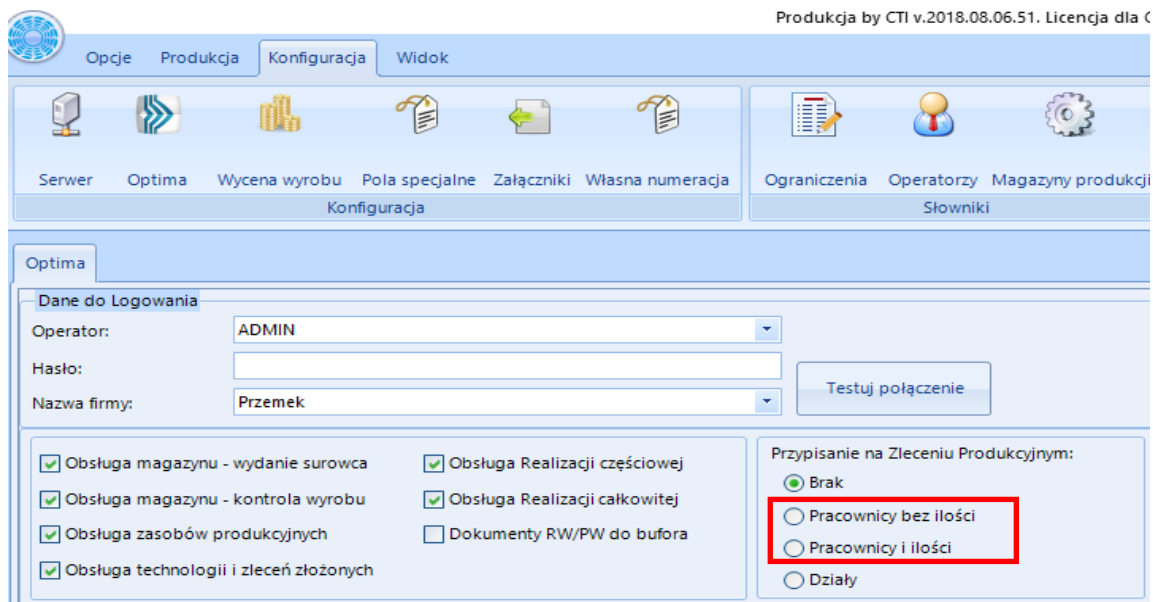


UWAGA! Pracownikom w Panelu Produkcyjnym wyświetlają się tylko te zlecenie, które w programie Produkcja by CTI mają status potwierdzonego zlecenia

W części **Wyświetlanie zleceń** istnieje możliwość wybrania następujących ustawień:

- Wyświetlaj listę zleceń z przypisanym pracownikiem do Zlecenia Produkcyjnego – oznacza, że wyświetlą się tylko te zlecenia do, których pracownik został przypisany w programie **Produkcja by CTI w następującej konfiguracji:**

W programie **Produkcja by CTI** w zakładce Konfiguracja w sekcji Optima jeżeli mamy zaznaczoną jedną dwóch poniżej zaznaczony w czerwonym polu opcji, tj. Pracownicy bez ilości lub Pracownicy i ilości:



Produkcja by CTI v.2018.08.06.51. Licencja dla C

Opcje Produkcja Konfiguracja Widok

Serwer Optima Wycena wyrobu Pola specjalne Załączniki Własna numeracja Ograniczenia Operatorzy Magazyny produkcji

Konfiguracja Słowniki

Optima

Dane do Logowania

Operator: ADMIN

Hasło:

Nazwa firmy: Przemek

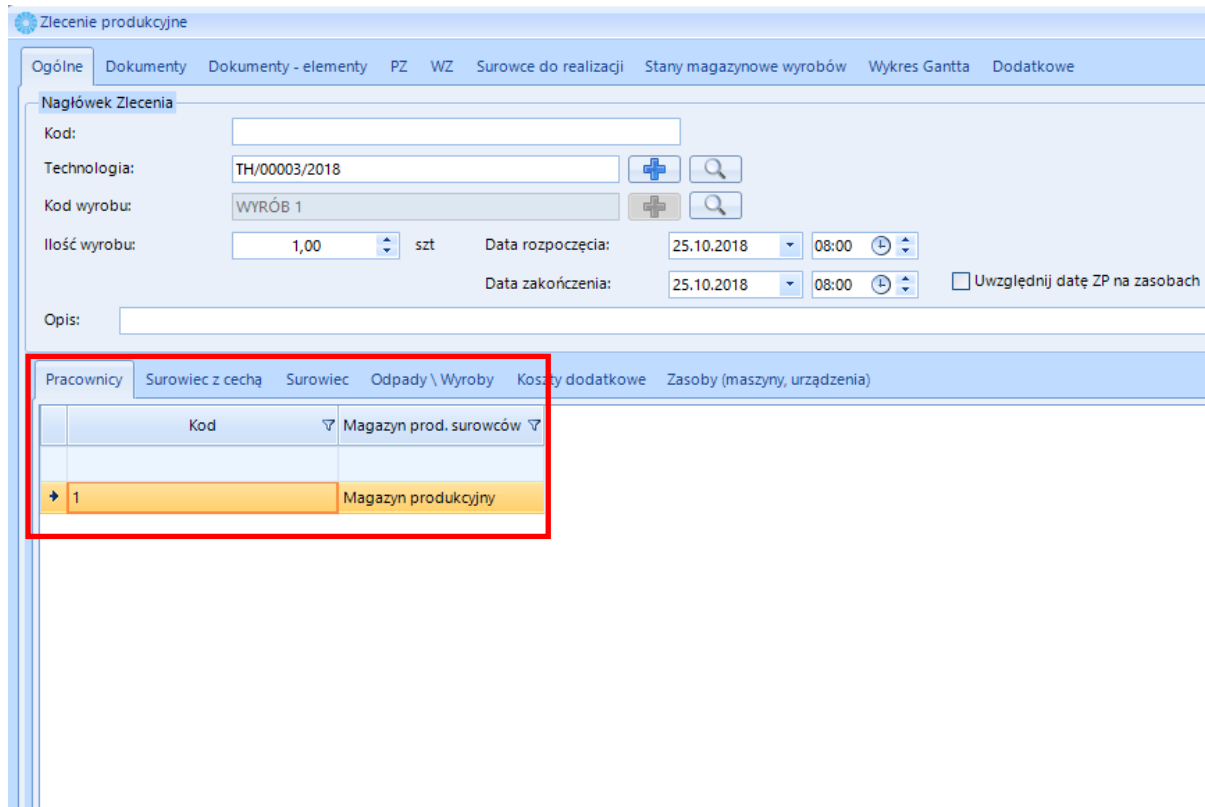
Testuj połączenie

Obsługa magazynu - wydanie surowca
 Obsługa magazynu - kontrola wyrobu
 Obsługa zasobów produkcyjnych
 Obsługa technologii i zleceń złożonych
 Obsługa Realizacji częściowej
 Obsługa Realizacji całkowitej
 Dokumenty RW/PW do bufora

Przypisanie na Zleceniu Produkcyjnym:

Brak
 Pracownicy bez ilości
 Pracownicy i ilości
 Działy

W takim przypadku na zleceniu produkcyjnym pojawi się zakładka Pracownicy, w której istnieje możliwość dopisania pracownika do danego zlecenia a te wyświetlą się pracownikowi w Panelu Produkcyjnym:



Zlecenie produkcyjne

Opis: []

Ogólne Dokumenty Dokumenty - elementy PZ WZ Surowiec do realizacji Stany magazynowe wyrobów Wykres Gantta Dodatkowe

Nagłówek Zlecenia

Kod: []

Technologia: TH/00003/2018

Kod wyrobu: WYRÓB 1

Ilość wyrobu: 1,00 szt

Data rozpoczęcia: 25.10.2018 08:00

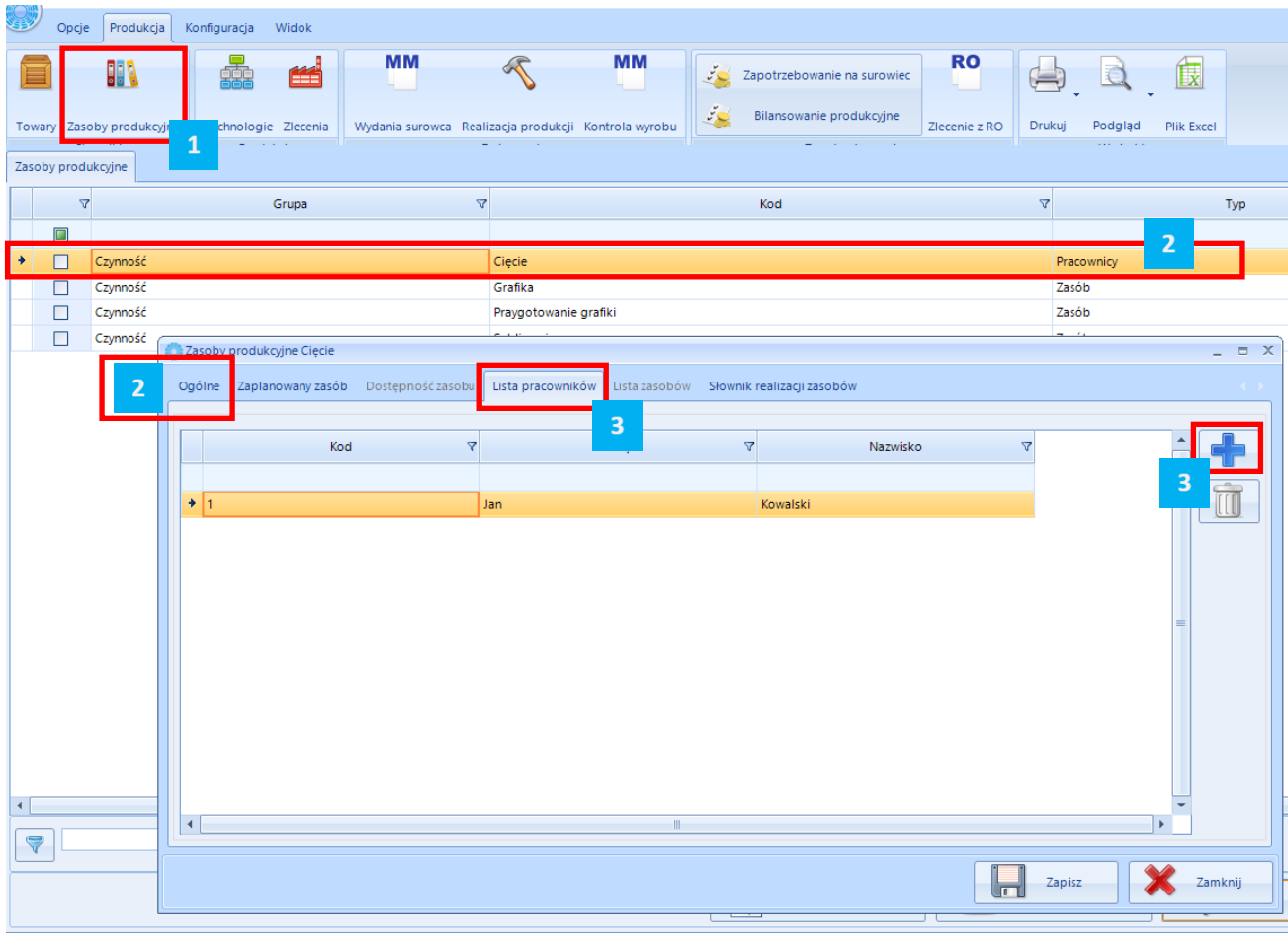
Data zakończenia: 25.10.2018 08:00

Uwzględnij datę ZP na zasobach

Pracownicy Surowiec z cechą Surowiec Odpady \ Wyroby Koszty dodatkowe Zasoby (maszyny, urządzenia)

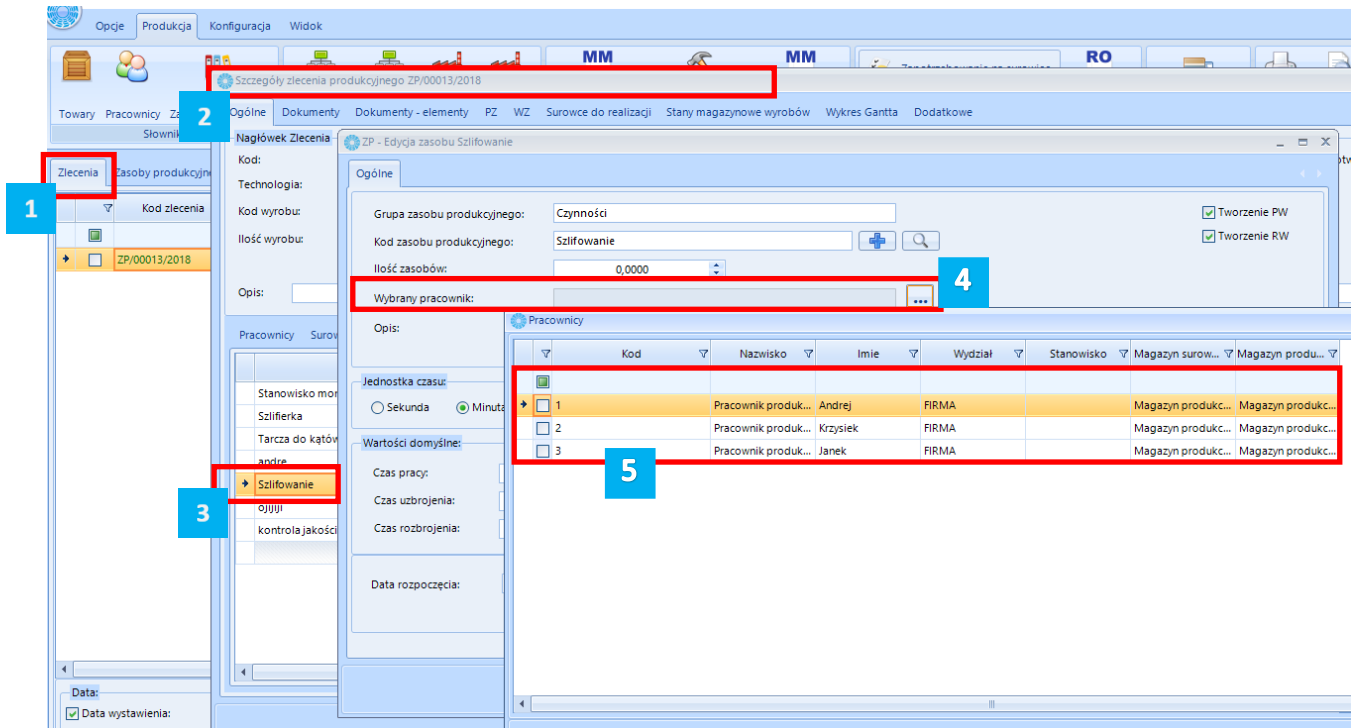
Kod	Magazyn prod. surowców
1	Magazyn produkcyjny

- Wyświetlaj listę zleceń z zasobami z przypisanym pracownikiem w słowniku zasobów w **Produkcji** – oznacza to, że po zaznaczeniu tej opcji wyświetlą się tylko te zlecenia do, których pracownik został przypisany w programie **Produkcja by CTI** w sekcji **Zasoby produkcyjne** chociaż do jednego z zasobów w zleceniu produkcyjnym,



Aby przypisać w ten sposób pracownika należy wejść na zakładkę Zasoby produkcyjne zaznaczyć daną czynność wejść w Szczegóły, następnie w Szczegółach na zakładce ogólne zaznaczyć typ zasoby jako Pracownik, kolejno przejść na zakładkę Lista pracowników i plusikiem dodać pracownika do zasoby.

- Wyświetlaj listę zleceń z pracownikiem przypisanym na zasobie Zlecenia Produkcyjnego – oznacza, że po zaznaczeniu tej opcji wyświetlą się zlecenia do, których pracownik został dodany do konkretnego zasobu na zleceniu produkcyjnym w programie **Produkcja by CTI**



Aby taka sytuacja zaistniała należy w programie **Produkcja by CTI** wejść na zakładkę **Zlecenia** następnie wejść w **Szczegóły zlecenia produkcyjnego** wybrać interesujący nas zasób z listy klikając w niego dwukrotnie lub za pomocą lupy. W tym miejscu następuje edycja zasobu, w przykładzie jest to szlifowanie, w którym można Wybrać pracownika z listy Pracownicy i dodać go do konkretnego zasobu na konkretnym zleceniu.

Kolejną możliwą opcją do zaznaczenia jest – **Wyświetlaj zlecenia w dokumentami wydania surowca** – w takiej sytuacji panel będzie wyświetlał tylko te zlecenia do którym powstało przesunięcie surowców np. z magazynu surowców na magazyn produkcyjny czyli zostaną one wydane na produkcję.

Następną możliwą opcją jest zaznaczenie **Wyświetlaj dokument RO powiązany ze zleceniem** – oznacza to, że dodana zostanie w Panelu produkcyjnym kolumna z numerem dokumentu rezerwacji odbiorcy powiązany z danym zleceniem oraz to, że wyświetlać się będą tylko te zlecenia, które powstały z RO.

Kolejno znajduje się sekcja ustawienia sortowania zleceń, w której mamy możliwość posortować nasze zlecenie produkcyjne na trzy sposoby:

1. Sortuj zlecenia w/g kolejności dodania do Produkcji
2. Sortuj zlecenia w/g ilości realizowanych zasobów
3. Sortuj zlecenia w/g kolejności ustawionej przez kierownika

d) Ustawienia Zasobów

Ustawienia zasobów (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Ustawienia zasobów

Wyświetlaj zasoby przypisane do pracownika na słowniku czynności
 Wyświetlaj zasoby przypisane do pracownika na zasobie w zleceniu
 Wyświetlaj wszystkie zasoby w zleceniu

Wyświetlaj planowaną ilość zasobu
 Wyświetlaj zrealizowaną ilość zasobu
 Zezwalaj na wykonywanie wielu zasobów jednocześnie
 Zezwalaj na zakończenie czynności bez podawania wykonanej ilości
 Zezwalaj na przerwę podczas wykonywania czynności
 Nie wylogowuj po rozpoczęciu czynności
 Ukrywaj zrealizowane zasoby


Pozwól na dodawanie dowolnych zasobów ze słownika
 Domyślnie wyświetlaj wszystkie zasoby ze słownika

Awarie

Pozwól na zgłoszenie awarii
 Pracownik może zakończyć awarie
 Nie wymagaj podawania ilości
 Pozwól na wpisywanie własnych awarii (do pola opis na zasobie)
 Nie podpowiadaj ilości awarii
 Podpowiadaj zerową ilość awarii

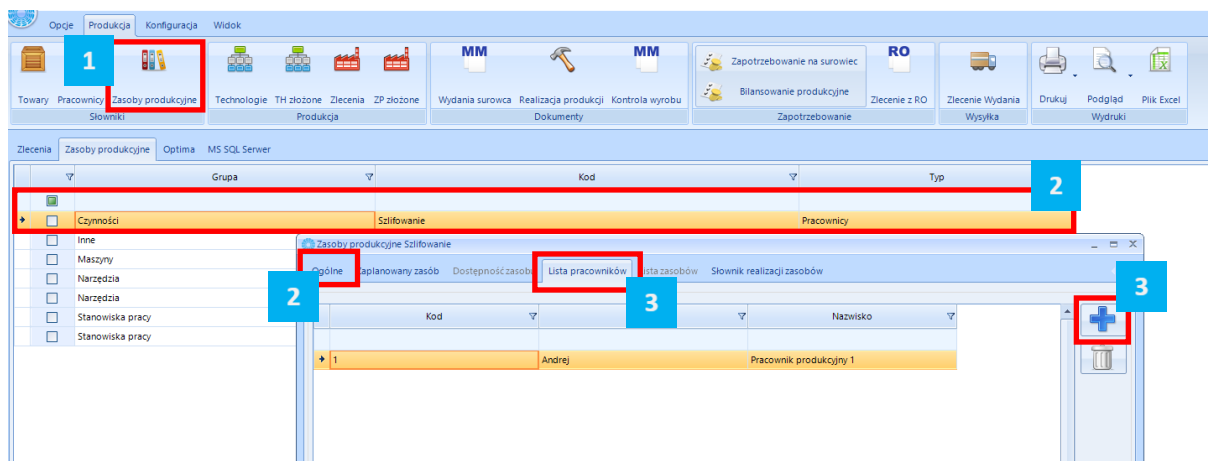
Uszkodzenia realizowanych zasobów

Pozwól na dodawanie uszkodzeń
 Nie podpowiadaj ilości uszkodzeń
 Podpowiadaj zerową ilość uszkodzeń



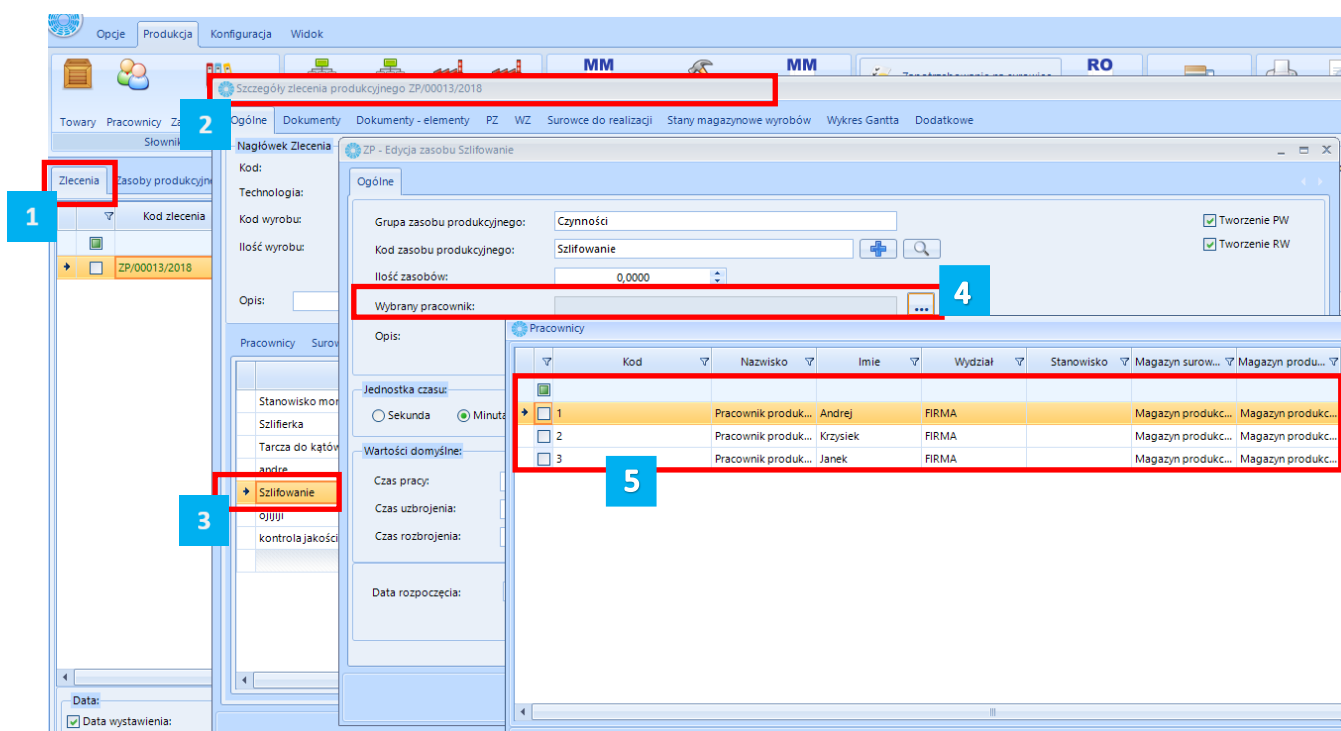
W części **Ustawienia zasobów** istnieje możliwość wybrania następujących ustawień:

- Wyświetlaj zasoby przypisane do pracownika na słowniku czynności - oznacza to, że w Panelu Produkcyjnym wyświetlane będą zlecenia produkcyjne do których będą przypisani do zasobu produkcyjnego w sekcji słowników



Aby przypisać w ten sposób pracownika należy wejść na zakładkę **Zasoby produkcyjne** zaznaczyć daną czynność wejść w **Szczegóły**, następnie w Szczegółach na **zakładce ogólne** zaznaczyć **typ zasoby jako Pracownik**, kolejno przejść na zakładkę **Lista pracowników** i **plusikiem dodać** pracownika do zasobu.

- Wyświetlaj zasoby przypisane do pracownika na zasobie w zleceniu – oznacza to, że w konkretnym zleceniu pracownik jest przypisany do czynności na zleceniu produkcyjnym



Aby taka sytuacja zaistniała należy w programie **Produkcja by CTI** wejść na zakładkę **Zlecenia** następnie wejść w **Szczegóły zlecenia produkcyjnego** wybrać interesujący nas zasób z listy klikając w niego dwukrotnie lub za pomocą lupy. W tym miejscu następuje edycja zasobu, w przykładzie jest to szlifowanie, w którym można Wybrać pracownika z listy Pracownicy i dodać go do konkretnego zasobu na konkretnym zleceniu.

Kolejno mamy możliwość zaznaczeni/odznaczeniach następujących funkcji:

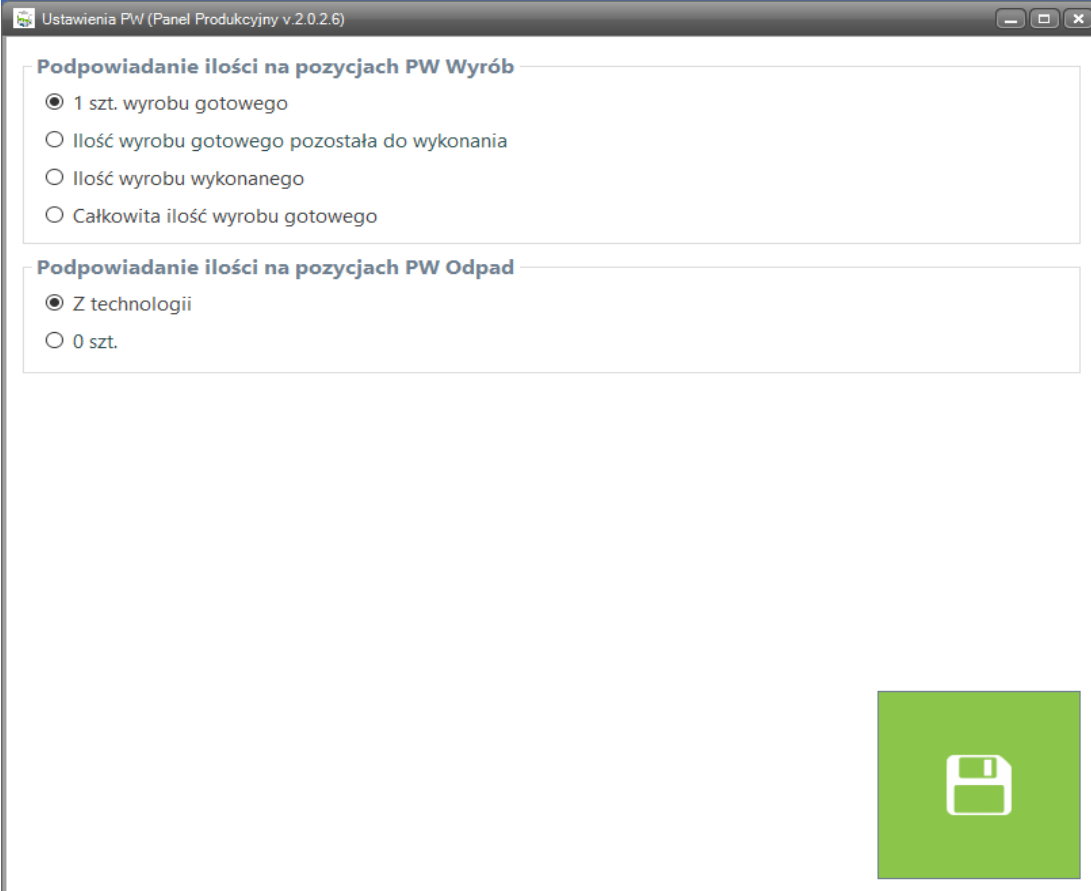
- Wyświetlaj planowaną ilość zasobu – wyświetla lub ukrywa kolumnę z planowaną ilością danego zasobu na zleceniu produkcyjnym,
- Wyświetlaj zrealizowaną ilość zasobu – wyświetla lub ukrywa kolumnę z zrealizowaną ilością zasobu na zleceniu produkcyjnym,
- Zezwalaj na wykonanie wielu zasobów jednocześnie – pozwala pracownikowi wykonywać kilka czynności w tym samym czasie,
- Zezwalaj na zakończenie czynności bez podawania wykonanej ilości – pozwala pracownikowi zakończyć daną czynność na zleceniu produkcyjnym bez podawania wykonanej ilości,
- Zezwalaj na przerwę podczas wykonywania czynności - umożliwia włączenie rejestracji czasu przerw pracownika,
- Nie wylogowuj po rozpoczęciu wykonywania czynności – pozwala na ciągłą pracę z panelem bez wylogowania pracownika z Panelu Produkcyjnego
- Ukrywaj zrealizowane zasoby – zaznaczenie tej opcji spowoduje ukrycie w Panelu Produkcyjnym zrealizowanych już zasobów na zleceniu produkcyjnym,
- Pozwól na dodawanie dowolnych zasobów ze słownika – umożliwia dodanie dowolnych zasobów ze słownika zasobów z Produkcji,
- Domyślnie wyświetlaj wszystkie zasoby ze słownika – oznacza to, że w zleceniu produkcyjnym będą wyświetlały się domyślnie wszystkie zasoby produkcyjne z Produkcji,

Sekcja Awarie posiada następujące możliwości konfiguracji:

- Pozwól na zgłoszenie awarii – zaznaczenie tej opcji pozwala na zgłaszanie awarii w Panelu Produkcyjnym,
- Pracownik może zakończyć awarie – pozwala pracownikowi na zakończenie trwania awarii,
- Nie wymagaj podawania ilości – pozwala na wprowadzenie awarii bez podawania ilości,
- Nie podpowiadaj ilości awarii/ Podpowiadaj zerową ilość awarii

Sekcja **Uszkodzenia realizowanych zasobów** daje możliwość włączenia dodawania uszkodzeń wraz z ustawieniem podpowiadania ilości zerowej uszkodzeń lub brakiem podpowiedzi ilości uszkodzeń.

e) Dokumenty PW



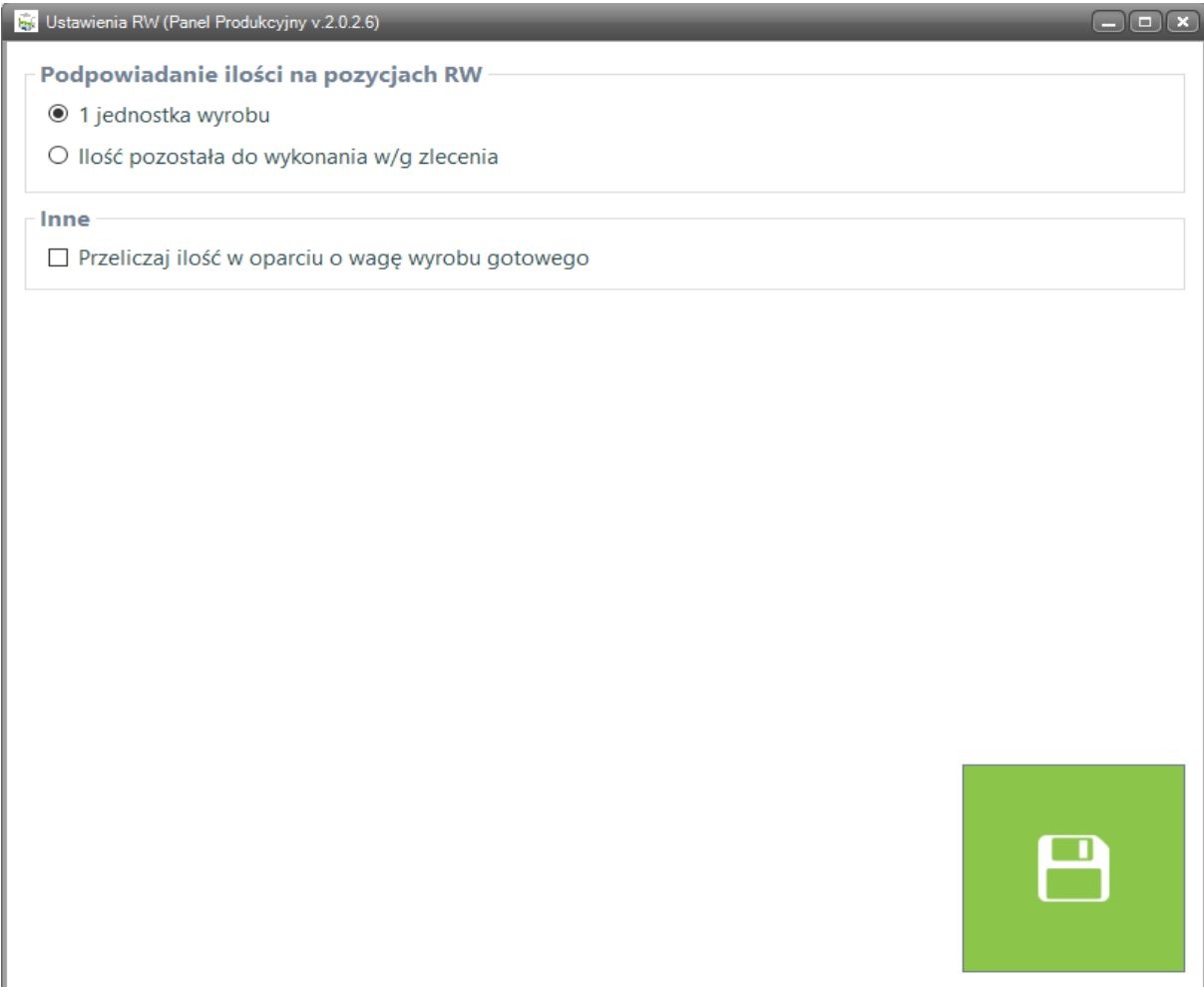
W sekcji Podpowiadanie ilości na pozycjach PW Wyrób mamy możliwość wybrania:

- 1 szt. wyrobu gotowego
- Ilość wyrobu gotowego pozostała do wykonania
- Ilość wyrobu wykonanego
- Całkowita ilość wyrobu gotowego

W sekcji Podpowiadanie ilości na pozycja z PW Odpad mamy możliwość wybrania:

- Z technologii
- 0 szt.

f) Dokumenty RW



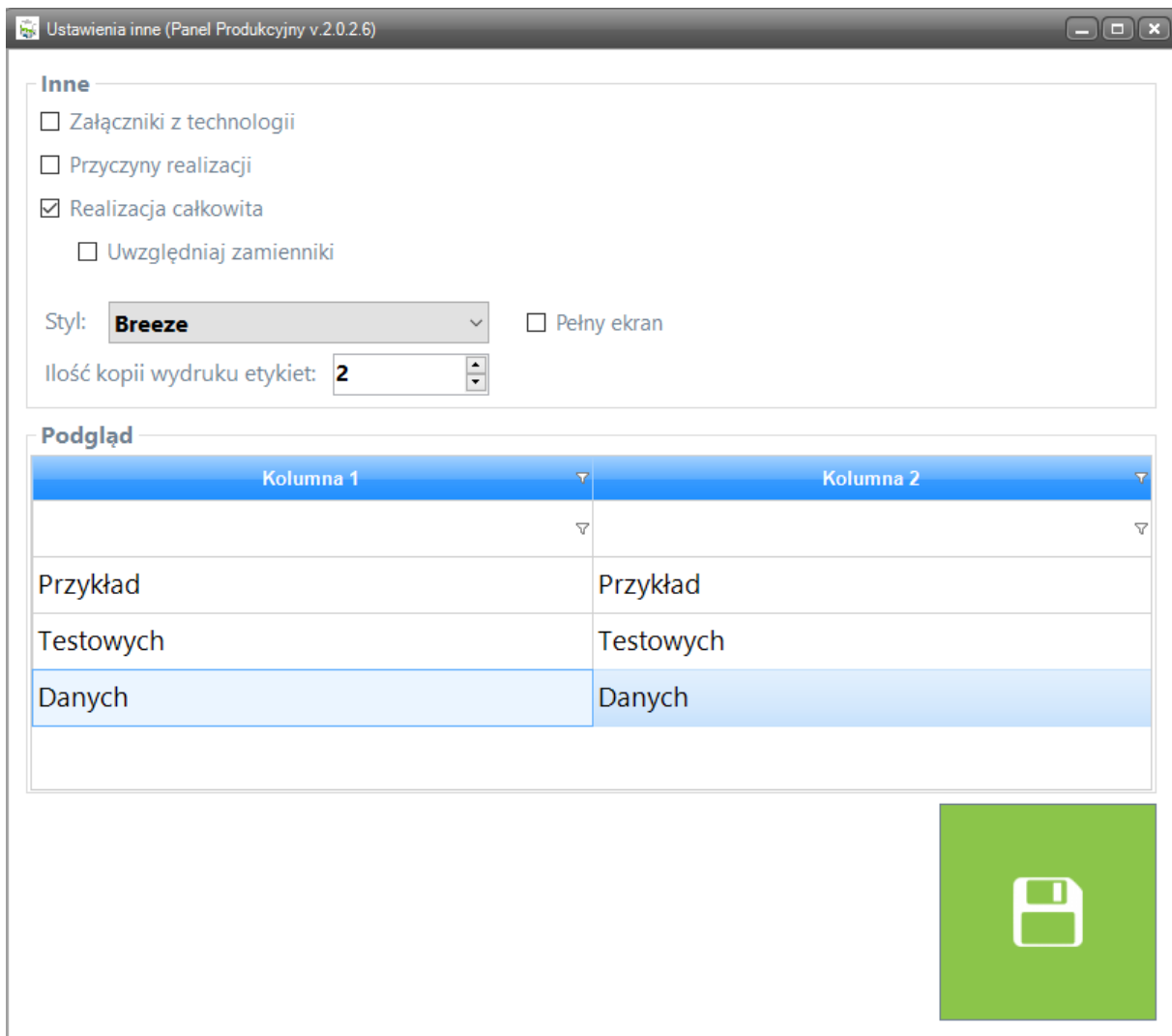
W sekcji Podpowiadanie ilości na pozycjach RW mamy możliwość wyboru:

- 1 jednostka wyrobu
- Ilość pozostała do wykonania wg zlecenia

W sekcji Inne mamy możliwość wyboru:

- Przeliczaj ilość w oparciu o wagę wyrobu gotowego

g) Inne



Ustawienia inne (Panel Produkcyjny v.2.0.2.6)

Inne

Załączniki z technologii

Przyczyny realizacji

Realizacja całkowita

Uwzględnij zamienniki

Styl: **Breeze** Pełny ekran

Ilość kopii wydruku etykiet: **2**

Podgląd

Kolumna 1	Kolumna 2
Przykład	Przykład
Testowych	Testowych
Danych	Danych

W sekcji inne mamy możliwość włączenia/wyłączenia:

- Załączniki z technologii – podgląd załączników dodanych na technologii w programie Produkcja by CTI
- Przyczyny realizacji – jest to dodatkowy opis, który można dodać po realizacji zasobu, aby móc z niego skorzystać należy zdefiniować go w Słowniku Realizacji Zasobów dla danego Zasoby w Produkcja by CTI
- Realizacja całkowita – oznacza, że automatycznie zostanie rozliczona produkcja danego wyrobu i powstaną wszystkie dokumenty PW i RW.
- Uwzględnij zamienniki – Panel zezwala wtedy na stosowanie zamienników.

W tej części możemy również wybrać styl i zaznaczyć czy program ma się wyświetlać w wersji pełnoekranowej czy nie.

Następną opcją do ustalenia jest ilość kopii wydruku etykiet (domyślnie ustawione 2)

W sekcji Podgląd mamy możliwość podglądu stylów wyświetlania.

W kolejnej zakładce Lista zmian znajdują się zmiany jakie w kolejnych wersjach programu zostały wprowadzane na potrzeby rozwoju programu.

Zakładka Otwórz log uruchamia log programu.

Wyjście służy do całkowitego wyjścia z programu gdy program działa w trybie pełnoekranowym.

Zapisz zapisuje wszystkie wprowadzone ustawienia.